

Na osnovu člana 4 stav 3 Uredbe o materijalima i predmetima koji dolaze u kontakt sa hranom ("Službeni list CG", broj 91/26), Ministarstvo poljoprivrede, šumarstva i vodoprivrede, donijelo je

Pravilnik o dobroj proizvođačkoj praksi za materijale i predmete koji dolaze u kontakt sa hranom*

Pravilnik je objavljen u "Službenom listu CG", br. 102/2026 od 16.7.2026. godine, a stupio je na snagu 24.7.2026.

* U ovaj pravilnik prenijeta je Regulativa (EU) br. 2023/2006 od 22. decembra 2006. o dobroj proizvođačkoj praksi za materijale i predmete koji dolaze u kontakt sa hranom sa izmjenama i dopunama: 32008R0282; 32025R0351.

Član 1

Ovim pravilnikom propisuju se posebni zahtjevi za dobru proizvođačku praksu za materijale i predmete koji dolaze u kontakt sa hranom.

Član 2

(1) Ovaj pravilnik primjenjuje se:

1) na grupe materijala i predmeta datih u Prilogu 1 Uredbe o materijalima i predmetima koji dolaze u kontakt sa hranom i na kombinacije tih materijala i predmeta ili recikliranih materijala i predmeta koji se koriste u tim materijalima i predmetima;

2) na sve sektore i sve faze proizvodnje, prerade i distribucije materijala i predmeta osim proizvodnje početnih sirovina.

(2) Detaljna pravila utvrđena u Prilogu 1 koji čini sastavni dio ovog pravilnika primjenjuju se na odgovarajuće pojedinačno navedene procese, prema potrebi.

Član 3

Izrazi upotrijebljeni u ovom pravilniku imaju sljedeća značenja:

1) **dobra proizvođačka praksa** su aspekti za obezbjeđenje kvaliteta kojima se garantuje da se materijali i predmeti dosljedno proizvode i kontrolišu kako bi bili usaglašeni sa pravilima koja se na njih odnose, kao i sa standardima kvaliteta primjerenim njihovoj namjeni, ne ugrožavajući zdravlje ljudi ili ne uzrokujući neprihvatljive promjene u sastavu hrane, odnosno ne dovodeći do pogoršanja u organoleptičkim svojstvima hrane;

2) **sistem obezbjeđivanja kvaliteta** je ukupan zbir organizovanih i dokumentovanih mjera preduzetih kako bi materijali i predmeti imali kvalitet potreban za postizanje usaglašenosti sa pravilima koja se na njih primjenjuju, kao i sa standardima kvaliteta potrebnim za njihovu namjenu;

3) **sistem kontrole kvaliteta** je sistematska primjena mjera utvrđenih u okviru sistema obezbjeđivanja kvaliteta kojima se garantuje usaglašenost početnih sirovina, polugotovih i gotovih materijala i predmeta sa specifikacijama utvrđenim sistemom obezbjeđivanja kvaliteta.

4) **strana koja nije u kontaktu sa hranom** je površina materijala ili predmeta koja nije u direktnom kontaktu sa hranom.

5) **strana u kontaktu sa hranom** je površina materijala ili predmeta koja je u direktnom kontaktu sa hranom.

Član 4

Subjekat u poslovanju garantuje da se aktivnosti proizvodnje sprovede u skladu sa:

1) opštim pravilima dobre proizvođačke prakse u skladu sa čl. 5, 6 i 7 ovog pravilnika;

2) detaljnim pravilima dobre proizvođačke prakse datim u Prilogu 1 ovog pravilnika.

Član 5

(1) Subjekat u poslovanju uspostavlja, primjenjuje i obezbjeđuje pridržavanje efikasnog i dokumentovanog sistema obezbjeđivanja kvaliteta, pri čemu taj sistem:

1) uzima u obzir osposobljenost osoblja, njihova znanja i vještine i organizaciju prostora i opremu koja je potrebna kako bi gotovi materijali i predmeti bili u skladu sa pravilima koja se na njih primjenjuju;

2) se primjenjuje uzimajući u obzir opseg poslovanja subjekta, tako da ne predstavlja prekomjerno opterećenje za poslovanje.

(2) Početne sirovine treba da se odaberu na osnovu unaprijed utvrđenih specifikacija kojima se obezbjeđuje usaglašenost materijala i predmeta sa pravilima koja se na njih odnose.

(3) Različiti proizvodni procesi se sprovode u skladu sa unaprijed utvrđenim uputstvima i procedurama.

Član 6

(1) Subjekat u poslovanju uspostavlja i održava efikasan sistem kontrole kvaliteta.

(2) Sistem kontrole kvaliteta obuhvata praćenje nad primjenom i postizanjem ciljeva dobre proizvođačke prakse (DPP) i utvrđuje korektivne mjere ako se ti ciljevi ne postignu pri čemu se te korektivne mjere primjenjuju bez odlaganja i dostupne su organu uprave nadležnom za bezbjednost hrane, hrane za životinje i predmeta i materijala koji su namijenjeni da dolaze u kontakt sa hranom (u daljem tekstu: nadležni organ).

Član 7

(1) Subjekat u poslovanju uspostavlja i čuva odgovarajuću dokumentaciju u papirnom i elektronskom obliku koja se odnosi na specifikacije, proizvodne formule i preradu koje su relevantne za usaglašenost i bezbjednost gotovih materijala ili predmeta.

(2) Subjekat u poslovanju uspostavlja i čuva odgovarajuću dokumentaciju u pisanom i elektronskom obliku koja se odnosi na evidencije različitih proizvodnih postupaka koji se sprovode i koji su bitni za usaglašenost i bezbjednost gotovog materijala ili predmeta i koji se odnose na rezultate sistema kontrole kvaliteta.

(3) Subjekat u poslovanju omogućava nadležnom organu pristup dokumentaciji iz st. 1 i 2 ovog člana, na njegov zahtjev.

Član 8

Ovaj pravilnik stupa na snagu osmog dana od dana objavljivanja u "Službenom listu Crne Gore".

Broj: 04-310/26-15045/5

Podgorica, 6. jula 2026. godine

Ministar,
Vladimir Joković, s.r.

PRILOG 1

Detaljna pravila za dobru proizvođačku praksu

DIO I

Štamparske boje

Postupci koji uključuju primjenu štamparskih boja na strani materijala ili predmeta koja nije u kontaktu sa hranom

1) Štamparske boje koje se nanose na stranu materijala i predmeta koja nije u kontaktu sa hranom pripremaju se i/ili primjenjuju tako da se supstance sa štampane površine na kojoj je otisak ne prenesu na stranu koja je u kontaktu sa hranom:

- kroz podlogu ili otiskivanjem boje pri slaganju na hrpu ili namotavanju na rolnu u koncentracijama koje dovode do nivoa supstanci u hrani koje nijesu u skladu sa zahtjevima utvrđenim posebnim propisom o materijalima i predmetima od reciklirane plastike.

2) Rukovanje i skladištenje štampanih materijala i predmeta u gotovoj i polugotovoj fazi sprovode se tako da se supstance sa površine na kojoj je otisak ne prenesu na stranu koja je u kontaktu sa hranom:

- kroz podlogu ili otiskivanjem boje pri slaganju na hrpu ili namotavanju na bubanj u koncentracijama koje dovode do nivoa supstanci u hrani koje nisu u skladu sa zahtjevima propisa o materijalima i predmetima koji dolaze u kontakt sa hranom.

3) Štampane površine ne smiju da dođu u direktan kontakt sa hranom.

DIO 2

Minimalni zahtjevi za sistem obezbjeđivanja kvaliteta koji se sprovodi u Pogonima za recikliranje ako se reciklirana plastika proizvodi u skladu sa propisom o materijalima i predmetima od reciklirane plastike koji dolaze u kontakt sa hranom

1) Sistemom obezbjeđivanja kvaliteta koji sprovodi upravnik sistema recikliranja treba da se obezbijedio odgovarajuće povjerenje u sposobnost svih postupaka recikliranja koji se odvijaju u pogonu kako bi se obezbijedilo da reciklirana plastika ispunjava zahtjeve utvrđene posebnim propisom o materijalima i predmetima od reciklirane plastike koji dolaze u kontakt sa hranom.

2) Svi djelovi, uslovi i odredbe koje je upravnik sistema recikliranja usvojio za potrebe svog sistema obezbjeđivanja kvaliteta treba da se sistematski i uredno dokumentuju u obliku pisanih izjava i procedura.

3) Dokumentacija o sistemu kvaliteta treba da obezbijedi jedinstveno tumačenje pravila i procedura u vezi sa kvalitetom, kao što su programi, planovi, priručnici, evidencije i mjere koje se preduzimaju u cilju obezbjeđivanja sledljivosti i posebno treba da sadrži:

- priručnik pravila o kvalitetu koji sadrži jasnu definiciju ciljeva upravnika sistema recikliranja, zatim organizacija poslovanja i posebno organizacijske strukture, odgovornosti upravljačkog kadra i njihova organizaciona ovlaštenja u vezi sa proizvodnjom reciklirane plastike;

- nacrt za kontrolu kvaliteta, uključujući i one za karakterizaciju ulaznih sirovina i reciklirane plastike, kvalifikacije dobavljača, postupke sortiranja, pranja, dubinskog čišćenja, zagrijavanja ili bilo kojeg drugog dijela procesa koji je bitan za kvalitet reciklirane plastike, uključujući izbor kritičnih tačaka za kontrolu kvaliteta reciklirane plastike;

- postupke upravljanja i operativne postupke sprovedene u cilju nadzora i kontrole cjelokupnog procesa recikliranja, uključujući inspekciju i obezbjeđivanja kvaliteta u svim fazama proizvodnje, posebno utvrđivanje kritičnih granica na mjestima koja su ključna za kvalitet reciklirane plastike;

- metode nadzora efikasnog funkcionisanja sistema kvaliteta, posebno njegove mogućnosti postizanja željenog kvaliteta reciklirane plastike, uključujući kontrolu proizvoda koji ne ispunjavaju utvrđene zahtjeve;

- ispitivanje i analitičke protokole ili bilo koje druge naučne dokaze koji se primjenjuju prije, tokom ili nakon proizvodnje reciklirane plastike, njihovu učestalost, i opremu za ispitivanje koja se koristi i treba da bude omogućeno odgovarajuće praćenje kalibracije opreme za ispitivanje;

- usvojene dokumente potrebne za vođenje evidencije.

4) Sistem obezbjeđivanja kvaliteta koji sprovodi upravnik sistema recikliranja uključuje posebne aktivnosti u postupku recikliranja, "faze ocjenjivanja kvaliteta", u kojima upravnik sistema recikliranja ocjenjuje kvalitet svake serije materijala koji direktno utiče iz faze proizvodnje i tim ocjenjivanjem se ispituje kvalitet tog materijala tako što se provjerava:

- jesu li u svakom pojedinačnom postupku koji je dio faze proizvodnje postignute primjenjive kritične granice iz tačke 3 alinee 3 dijela 2 ovog priloga; i

- ispunjava li kvalitet dobijenog materijala unaprijed definisane kriterijume na osnovu ispitivanja, protokola i dokaza iz tačke 3 alinee 5 dijela 2 ovog priloga primjenjivih na fazu proizvodnje.

5) Na osnovu ocjenjivanja donosi se odluka o tome da li se kvalitet serije smatra usaglašenim sa zahtjevima utvrđenim posebnim propisom o materijalima i predmetima od reciklirane plastike koji dolaze u kontakt sa hranom pogodnim za dalju preradu, treba li njen kvalitet ispraviti prije dalje prerade ili će se serija odbaciti ili upotrijebiti za neprehrambenu primjenu.

DIO 3

Ponovna prerada plastike obuhvaćene područjem primjene posebnog propisa o plastičnim materijalima i predmetima koji dolaze u kontakt sa hranom

1) Plastični ostaci, otpaci i slični nusproizvodi iz postupka proizvodnje plastike namijenjeni za ponovnu preradu u skladu sa zahtjevima utvrđenim posebnim propisom o plastičnim materijalima i predmetima koji dolaze u kontakt sa hranom ("materijali namijenjeni za ponovnu preradu") prikupljaju se odvojeno od otpada što je tehnički moguće bliže tački na kojoj su izrezani, odstranjeni ili na drugi način proizvedeni u sličnom postupku proizvodnje plastike kojim se dobijaju ostaci, otpaci i slični nusproizvodi plastike.

2) Materijali namijenjeni za ponovnu preradu prikupljaju se pomoću zatvorenog sistema cijevi ili trakastog prenosa namijenjenog samo za tu svrhu ili u čistim kantama, vrećama ili drugim kontejnerima koji su namijenjeni za tu svrhu i za koje se lako može utvrditi da su namijenjeni samo za tu svrhu i te vrste kontejnera zatvaraju se čim se potpuno napune, a kontejneri koji se upotrebljavaju treba da budu izrađeni tako da se do trenutka ponovnog uključivanja u postupak proizvodnje plastike spriječi bilo kakva kontaminacija plastičnog materijala.

3) Kante, vreće ili kontejneri iz tačke 2 ovog dijela mogu se prenijeti na ponovnu preradu pojedinačno ili grupisati u sekundarno pakovanje, pri čemu se dobijena jedinica smatra serijom materijala namijenjenog za ponovnu preradu i primjenjuje se izraz "serija" definisan zahtjevima utvrđenim posebnim propisom o materijalima i predmetima od reciklirane plastike koji dolaze u kontakt sa hranom.

4) Subjekat u svakoj fazi ponovne prerade plastike obezbjeđuju da sistem obezbjeđivanja kvaliteta sprječava njeno miješanje sa plastikom različitog sastava, drugim materijalima ili otpadom.

5) Prenos serija plastičnih nusproizvoda između postupaka prije njihove upotrebe u proizvodnji plastičnih materijala i predmeta, uključujući miješanje sa plastikom istog sastava, bilježi se i njihova sledljivost se uzima u obzir u sistemu obezbjeđivanja kvaliteta.