

991.

Na osnovu člana 14 stav 4 Zakona o metrologiji ("Službeni list CG", broj 79/08) i člana 6 Zakona o tehničkim zahtjevima za proizvode i ocjenjivanju usaglašenosti ("Službeni list CG", broj 53/11), Ministarstvo ekonomije donijelo je

## PRAVILNIK

### O ZAHTJEVIMA ZA VAGE SA NEAUTOMATSKIM FUNKCIONISANJEM □

("Službeni list Crne Gore", br. 045/17 od 12.07.2017)

#### NAPOMENA IZDAVAČA:

Ovaj propis će se primjenjivati od 01.01.2018. godine.

Propis koji se trenutno primjenjuje možete vidjeti OVDJE.

#### Predmet

##### Član 1

Ovim pravilnikom propisuju se metrološki i tehnički zahtjevi koje moraju da ispunjavaju vage sa neautomatskim funkcionisanjem (u daljem tekstu: neautomatske vage) koje se isporučuje na tržište i/ili stavljaju u upotrebu, postupci ocjenjivanja usaglašenosti tih vaga sa propisanim zahtjevima, zahtjevi koje mora da ispunjava tijelo za ocjenjivanje usaglašenosti neautomatskih vaga i druga pitanja od značaja za neautomatske vage.

#### Neautomatska vaga

##### Član 2

Neautomatska vaga, u smislu ovog pravilnika, je mjerilo koje u toku mjerenja mase zahtijeva učešće rukovaoca kako bi se dobio i potvrdio rezultat mjerenja.

#### Primjena

##### Član 3

Odredbе ovog pravilnika primjenjuju se na sve neautomatske vage koje se koriste za određivanje mase:

- 1) za potrebe trgovačkog poslovanja;
- 2) radi izračunavanja putarina, carina, poreza, premija, kazni, naknada, naknada za štetu ili sličnih vrsta plaćanja;
- 3) radi primjene zakona ili drugog propisa, kao i za davanje stručnog mišljenja u sudskom postupku;
- 4) u medicinskoj praksi, odnosno za mjerenje pacijenata u svrhu pregleda, uspostavljanja dijagnoze i postupka liječenja;
- 5) radi pripreme lijekova po receptu u apotekama i određivanje mase u analizama koje se sprovode u medicinskim i farmaceutskim laboratorijama;
- 6) za utvrđivanje iznosa za naplatu u direktnoj javnoj prodaji, kao i pripremanja prethodno upakovanih proizvoda.

Odredbе ovog pravilnika primjenjuju se i na neautomatske vage, koje se koriste i za druge namjene koje nijesu navedene u stavu 1 ovog člana, u slučajevima određenim ovim pravilnikom.

#### Značenje izraza

##### Član 4

Izrazi upotrijebljeni u ovom pravilniku imaju sljedeća značenja:

- 1) vaga je mjerilo koje služi za određivanje mase tijela koristeći djelovanje sile teže na to tijelo i može služiti za određivanje drugih, sa masom povezanih veličina, parametara i karakteristika;
- 2) isporuka na tržište je svaka isporuka neautomatske vage za distribuciju ili upotrebu na tržište Crne Gore u okviru obavljanja trgovačke aktivnosti, sa ili bez naknade;
- 3) stavljanje na tržište je prva isporuka neautomatske vage na tržište Crne Gore;

- 4) proizvođač je fizičko ili pravno lice koje proizvodi neautomatsku vagu ili se predstavlja kao proizvođač stavljanjem na neautomatsku vagu poslovnog imena, naziva, žiga ili druge prepoznatljive oznake;
- 5) ovlašćeni zastupnik je pravno ili fizičko lice, sa sjedištem, odnosno prebivalištem u Crnoj Gori, koje je proizvođač pisano ovlastio da u njegovo ime obavlja poslove utvrđene ovim pravilnikom;
- 6) uvoznik je fizičko ili pravno lice sa sjedištem, odnosno prebivalištem u Crnoj Gori, koje neautomatsku vagu uvozi iz treće države i stavlja na tržište Crne Gore;
- 7) distributer je fizičko ili pravno lice u lancu snabdijevanja, koje nije ni proizvođač ni uvoznik i koje isporučuje neautomatsku vagu na tržište;
- 8) isporučilac je proizvođač, ovlašćeni zastupnik, uvoznik ili distributer;
- 9) tehnička specifikacija je dokument kojim su utvrđeni tehnički zahtjevi koje neautomatska vaga mora da ispunjava;
- 10) harmonizovani standard je evropski standard koji je usvojen na osnovu zahtjeva Evropske komisije i čija je referentna oznaka objavljena u službenom listu Evropske Unije
- 11) ocjenjivanje usaglašenosti je postupak kojim se utvrđuje da li neautomatska vaga ispunjava zahtjeve utvrđene ovim pravilnikom;
- 12) tijelo za ocjenjivanje usaglašenosti je pravno lice koje sprovodi ocjenjivanje usaglašenosti, uključujući kalibraciju, ispitivanje, sertifikaciju i kontrolisanje (laboratorije, sertifikaciona tijela, kontrolne organizacije i dr.);
- 13) prijavljeno tijelo je tijelo za ocjenjivanje usaglašenosti koje ispunjava zahtjeve utvrđene tehničkim propisom i koje država članica EU ili država koja je sa EU zaključila Sporazum o ocjeni usaglašenosti i prihvatanju industrijskih proizvoda prijavi Komisiji EU.

### **Isporuka na tržište i stavljanje u upotrebu**

#### **Član 5**

Neautomatske vage koje ispunjavaju zahtjeve utvrđene ovim pravilnikom mogu se isporučivati na tržište.

Neautomatske vage koje ne ispunjavaju zahtjeve utvrđene ovim pravilnikom, ne mogu se stavljati u upotrebu za namjene iz člana 3 stav 1 ovog pravilnika.

### **Metrološki i tehnički zahtjevi**

#### **Član 6**

Neautomatske vage iz člana 3 stav 1 ovog pravilnika, moraju da ispunjavaju osnovne metrološke i tehničke zahtjeve (u daljem tekstu: osnovni zahtjevi) koji su utvrđeni u Prilogu 1 ovog pravilnika.

Ako neautomatska vaga sadrži ili je povezana sa uređajima koji se ne upotrebljavaju za namjene iz člana 3 stav 1 ovog pravilnika, na te uređaje ne primjenjuju se zahtjevi utvrđeni ovim pravilnikom.

### **Slobodno kretanje neautomatskih vaga**

#### **Član 7**

Neautomatske vage koje ispunjavaju zahtjeve utvrđene ovim pravilnikom mogu se isporučivati na tržište, bez ograničenja.

Neautomatske vage koje ispunjavaju zahtjeve utvrđene ovim pravilnikom mogu se stavljati u upotrebu za namjene utvrđene u članu 3 stav 1 ovog pravilnika, slobodno, bez ograničenja.

### **Proizvođač**

#### **Član 8**

Proizvođač, pored obaveza utvrđenih zakonom, obezbjeđuje da su neautomatske vage koje stavlja na tržište i/ili u upotrebu za namjene iz člana 3 stav 1 ovog pravilnika, konstruisane i proizvedene u skladu sa osnovnim zahtjevima iz Priloga 1 ovog pravilnika.

Za vage iz stava 1 ovog člana, proizvođač sačinjava tehničku dokumentaciju na način utvrđen u Prilogu 2 ovog pravilnika i sprovodi, odnosno obezbjeđuje sprovođenje postupka ocjenjivanja usaglašenosti iz člana 14 ovog pravilnika.

Ako je u postupku ocjenjivanja usaglašenosti iz stava 2 ovog člana, utvrđeno da neautomatska vaga ispunjava zahtjeve utvrđene ovim pravilnikom za namjene iz člana 3 stav 1 ovog pravilnika, proizvođač sačinjava EU izjavu

o usaglašenosti u skladu sa Prilogom 4 ovog pravilnika (u daljem tekstu: EU izjava o usaglašenosti) i na tu vagu stavlja znak CE i dodatnu metrološku oznaku.

Proizvođač čuva tehničku dokumentaciju i EU izjavu u usaglašenosti iz st. 2 i 3 ovog člana, deset godina od dana stavljanja neautomatske vage iz člana 3 stav 1 ovog pravilnika na tržište.

Proizvođač može, ako to smatra primjerenim, da uzima uzorke neautomatskih vaga koje su već isporučene na tržište, sprovodi ispitivanja i prema potrebi, vodi knjigu pritužbi i evidentira neusaglašene i povučene neautomatske vage, o čemu obavještava distributera.

Proizvođač obezbjeđuje da neautomatska vaga koju je stavio na tržište, nosi broj tipa, grupe, serije ili drugu oznaku koja omogućava njenu identifikaciju na način utvrđen u Prilogu 3 ovog pravilnika, i to:

- 1) za neautomatske vage koje se upotrebljavaju za namjene iz člana 3 stav 1 ovog pravilnika, proizvođač stavlja natpise utvrđene u tački 1 Priloga 3 ovog pravilnika;
- 2) za neautomatske vage koje se upotrebljavaju za druge namjene, u skladu sa članom 3 stav 2 ovog pravilnika, proizvođač stavlja natpise utvrđene u tački 2 Priloga 3 ovog pravilnika.

Na uređaje iz člana 6 stav 2 ovog pravilnika, proizvođač stavlja oznaku ograničenja upotrebe, u skladu sa članom 19 i tačkom 3 Priloga 3 ovog pravilnika.

Proizvođač na vagu iz stava 1 ovog člana, stavlja svoje ime, registrovani trgovački naziv ili registrovanu trgovačku oznaku i adresu na kojoj je proizvođač dostupan, kao i kontakt podatke napisane na crnogorskom jeziku.

Proizvođač obezbjeđuje da su uz vagu iz stava 1 ovog člana, priložena uputstva i informacije sačinjene na crnogorskom jeziku, kao i da su uputstva i informacije i svako označavanje neautomatske vage jasna i lako razumljiva.

## Ovlašćeni zastupnik

### Član 9

Ovlašćeni zastupnik čuva EU izjavu o usaglašenosti i tehničku dokumentaciju neautomatskih vaga iz člana 3 stav 1 ovog pravilnika i stavlja na raspolaganje nadležnom organu, u periodu od deset godina od dana stavljanja neautomatske vage na tržište i ispunjava i druge obaveze utvrđene zakonom.

## Uvoznik

### Član 10

Uvoznik može da stavlja na tržište neautomatske vage koje ispunjavaju osnovne zahtjeve utvrđene ovim pravilnikom.

Uvoznik na neautomatsku vagu ili ako to nije moguće, na ambalaži ili u dokumentu koji prati tu vagu, stavlja svoje ime, registrovani trgovački naziv ili registrovanu trgovačku oznaku, kao i adresu na kojoj je dostupan, na crnogorskom jeziku.

Uvoznik obezbjeđuje da neautomatsku vagu iz člana 3 stav 1 ovog pravilnika, prate uputstva i informacije na crnogorskom jeziku.

Uvoznik čuva primjerak EU izjave o usaglašenosti i tehničku dokumentaciju neautomatskih vaga iz člana 3 stav 1 ovog pravilnika i stavlja na raspolaganje nadležnom organu, u periodu od deset godina od dana stavljanja neautomatske vage na tržište i ispunjava i druge obaveze utvrđene zakonom.

## Distributer

### Član 11

Distributer, pored obaveza utvrđenih zakonom, provjerava da li je vaga iz člana 3 stav 1 ovog pravilnika, prije njene isporuke na tržište i/ili stavljanja u upotrebu označena znakom CE i dodatnom metrološkom oznakom u skladu sa ovim pravilnikom, da li tu vagu prati EU izjava o usaglašenosti, potrebni dokumenti, uputstva i informacije u skladu sa zahtjevima propisanim ovim pravilnikom.

## Identifikacija isporučilaca

### Član 12

Isporučilac dostavlja na zahtjev nadležnom organu podatke o svakom subjektu koji mu je isporučio neautomatsku vagu iz člana 3 stav 1 ovog pravilnika, odnosno subjektu kojem je ta vaga isporučena.

Podatke iz stava 1 ovog člana, isporučilac dostavlja na zahtjev nadležnom organu, u periodu od deset godina nakon što je neautomatska vaga isporučena.

## **Pretpostavka usaglašenosti neautomatskih vaga**

### **Član 13**

Pretpostavlja se da je neautomatska vaga usaglašena sa osnovnim zahtjevima iz Priloga 1 ovog pravilnika, ako je proizvedena u skladu sa crnogorskim standardima kojima su prihvaćeni evropski harmonizovani standardi, čija je lista objavljena u "Službenom listu Crne Gore".

## **Postupci ocjenjivanja usaglašenosti**

### **Član 14**

Ocjenjivanje usaglašenosti neautomatske vage iz člana 3 stav 1 ovog pravilnika, sa osnovnim zahtjevima utvrđenim u Prilogu 1 ovog pravilnika, vrši se u skladu sa jednim od sljedećih postupaka, po izboru proizvođača:

- 1) modul B - EU ispitivanje tipa, koji je dat u tački 1 Priloga 2 ovog pravilnika,
- 2) modul D - Usaglašenost sa tipom na osnovu garancije kvaliteta postupka proizvodnje, koji je dat u tački 2 Priloga 2 ovog pravilnika,
- 3) modul D1 - Garancija kvaliteta postupka proizvodnje, koji je dat u tački 3 Priloga 2 ovog pravilnika;
- 4) modul F - Usaglašenost sa tipom na osnovu provjere proizvoda, koji je dat u tački 4 Priloga 2 ovog pravilnika,
- 5) modul F1 - Usaglašenost na osnovu provjere proizvoda, koji je dat u tački 5 Priloga 2 ovog pravilnika, i modul G - Usaglašenost na osnovu pojedinačne provjere, koji je dat u tački 6 Priloga 2 ovog pravilnika.

Modul B iz stava 1 tačka 1 ovog člana, nije obavezan za neautomatske vage koje ne upotrebljavaju elektronske uređaje i čiji uređaj za mjerenje mase ne koristi oprugu za uravnoteženje opterećenja.

Na neautomatske vage na koje se ne primjenjuje modul B iz stava 1 tačka 1 ovog člana, primjenjivaće se modul D1 ili modul F1 iz stava 1 tač. 3 i 5 ovog člana.

Dokumentacija koja se koristi u postupcima ocjenjivanja usaglašenosti iz stava 1 ovog člana, sačinjava se na crnogorskom jeziku, odnosno drugom jeziku koji tijelo za ocjenjivanje usaglašenosti prihvati.

## **EU izjava o usaglašenosti**

### **Član 15**

EU izjava o usaglašenosti je dokaz da neautomatska vaga ispunjava osnovne zahtjeve iz Priloga 1 ovog pravilnika.

EU izjava o usaglašenosti sačinjava se u skladu sa podacima datim u Prilogu 4 ovog pravilnika i sadrži elemente utvrđene u modulima iz Priloga 2 ovog pravilnika.

EU izjava o usaglašenosti sačinjava se na crnogorskom jeziku i redovno se ažurira.

Ako se na neautomatsku vagu primjenjuje više propisa kojima se zahtijeva EU izjava o usaglašenosti, sačinjava se samo jedna EU izjava o usaglašenosti, u kojoj se navode propisi i brojevi Službenog lista u kojem su objavljeni.

Sačinjavanjem EU izjave o usaglašenosti proizvođač preuzima odgovornost za usaglašenost neautomatske vage sa zahtjevima utvrđenim ovim pravilnikom.

## **Znak usaglašenosti CE**

### **Član 16**

Na vagu iz člana 3 stav 1 ovog pravilnika koja je usaglašena sa zahtjevima utvrđenim ovim pravilnikom, stavlja se znak CE i dodatne metrološke oznake, u skladu sa čl. 17 i 18 ovog pravilnika.

Znak CE stavlja se na neautomatsku vagu u skladu sa propisom kojim se uređuje oblik, sadržaj i izgled znaka usaglašenosti proizvoda, ako ovim pravilnikom nije drukčije određeno.

## **Dodatna metrološka oznaka**

### **Član 17**

Dodatna metrološka oznaka sastoji se od velikog slova "M" i dvije posljednje cifre godine njenog stavljanja uokvirenih pravougaonikom, a visina pravougaonika jednaka je visini oznake CE.

Dodatna metrološka oznaka se postavlja na način kao i oznaka CE, ako ovim pravilnikom nije drukčije određeno.

## **Posebni zahtjevi u vezi sa stavljanjem znaka CE i dodatne metrološke oznake**

### **Član 18**

Znak CE i dodatna metrološka oznaka postavlja se na vagu iz člana 3 stav 1 ovog pravilnika ili na njenu natpisnu pločicu na vidljiv, čitljiv i neizbrisiv način.

Znak CE i dodatna metrološka oznaka stavljaju se prije stavljanja vage iz člana 3 stav 1 ovog pravilnika na tržište.

Dodatna metrološka oznaka stavlja se neposredno iza znaka CE.

Iza znaka CE i dodatne metrološke oznake stavlja se identifikacioni broj tijela za ocjenjivanje usaglašenosti, ako je to tijelo bilo uključeno u fazi kontrole proizvodnje, na način utvrđen u Prilogu 2 ovog pravilnika.

Identifikacioni broj tijela iz stava 4 ovog člana, stavlja tijelo za ocjenjivanje usaglašenosti ili proizvođač, odnosno njegov ovlašćeni zastupnik, prema uputstvima tijela za ocjenjivanje usaglašenosti.

Nakon oznake CE, dodatne metrološke oznake i identifikacionog broja tijela za ocjenjivanje usaglašenosti, na vagu iz člana 3 stav 1 ovog pravilnika, može se staviti i druga oznaka kojom se označava poseban rizik ili poseban način upotrebe te vage.

## **Oznaka ograničenja upotrebe**

### **Član 19**

Oznaka ograničenja upotrebe iz člana 8 stav 7 i tačke 3 Priloga 3 ovog pravilnika, stavlja se na neautomatsku vagu na način da bude jasno vidljiva i neizbrisiva.

## **Zahtjevi koje mora da ispunjava tijelo za ocjenjivanje usaglašenosti**

### **Član 20**

Tijelo za ocjenjivanje usaglašenosti vaga iz člana 3 stav 1 ovog pravilnika, mora da ispunjava sljedeće zahtjeve, i to:

- 1) mora biti osnovano u Crnoj Gori;
- 2) mora biti nezavisno od privrednih društva, pravnih i fizičkih lica čije neautomatske vage ocjenjuje;
- 3) odgovorno lice i lica odgovorna za sprovođenje ocjenjivanja usaglašenosti ne smiju biti projektant, proizvođač, distributer, uvoznik, instalater, kupac, vlasnik, korisnik ili lice koje održava neautomatske vage koje se ocjenjuju, kao ni njihov ovlašćeni zastupnik, što ne isključuje upotrebu neautomatskih vaga čije se ocjenjivanje vrši za aktivnosti, odnosno za sopstvene potrebe tijela za ocjenjivanje usaglašenosti,
- 4) odgovorno lice i lica odgovorna za sprovođenje ocjenjivanja usaglašenosti ne mogu biti direktno uključeni u projektovanje, proizvodnju ili konstrukciju, stavljanje na tržište, ugradnju, upotrebu ili održavanje neautomatskih vaga i ne mogu zastupati strane uključene u navedene aktivnosti,
- 5) zaposleni u tijelu za ocjenjivanje usaglašenosti moraju da sprovedu poslove ocjenjivanja usaglašenosti sa najvišim stepenom profesionalne etike i stručnosti u području metrologije, i ne mogu biti pod pritiskom ili uticajem od strane lica u čijem interesu su rezultati ocjenjivanja usaglašenosti, a što bi moglo uticati na odluku ili rezultate poslova ocjenjivanja usaglašenosti neautomatskih vaga;
- 6) tijelo za ocjenjivanje usaglašenosti mora da bude osposobljeno da pravilno izvrši postupke ocjenjivanja usaglašenosti za koje je ovlašćeno u skladu sa Prilogom 2 ovog pravilnika, bez obzira da li te poslove obavlja samostalno ili se obavljaju u njegovo ime i pod njegovom odgovornošću.

Za svaku kategoriju vaga iz člana 3 stav 1 ovog pravilnika, za koju je imenovano, tijelo za ocjenjivanje usaglašenosti mora da ima:

- 1) zaposlene koji posjeduju odgovarajuće tehničko i stručno znanje i iskustvo za obavljanje poslova ocjenjivanja usaglašenosti neautomatskih vaga;
- 2) utvrđen opis postupaka u skladu sa kojima sprovodi ocjenjivanje usaglašenosti, kojim se obezbjeđuje transparentnost i sposobnost obnavljanja tih postupaka, kao i utvrđene protokole i postupke kojima su jasno razgraničeni poslovi i zadaci ocjenjivanja usaglašenosti od drugih aktivnosti koje obavlja;
- 3) utvrđene postupke za obavljanje djelatnosti primjereno veličini pravnog lica, sektoru u kojem djeluje, strukturi, stepenu složenosti tehnologije određene neautomatske vage, kao i veličini ili vrsti serije proizvodnog procesa;

- 4) potrebna sredstva za pravilno obavljanje tehničkih i administrativnih poslova povezanih sa ocjenjivanjem usaglašenosti i dostupnu potrebnu opremu ili sredstva.

Zaposleni odgovorni za poslove ocjenjivanja usaglašenosti vaga iz člana 3 stav 1 ovog pravilnika moraju da imaju:

- 1) odgovarajuće tehničko i stručno znanje koje obuhvata sve poslove ocjenjivanja usaglašenosti za koje je tijelo za ocjenjivanje usaglašenosti imenovano;
- 2) poznavanje zahtjeva za ocjenjivanje usaglašenosti u skladu sa odredbama ovog pravilnika i odgovarajuća ovlaštenja za obavljanje tih poslova;
- 3) primjereno znanje i razumijevanje osnovnih zahtjeva iz Priloga 1 ovog pravilnika, crnogorskih standarda iz člana 13 ovog pravilnika i primjenjivih odredaba drugih propisa;
- 4) sposobnost i samostalnost u sačinjavanju potvrda, zapisa i izvještaja o sprovedenim aktivnostima ocjenjivanja usaglašenosti u skladu sa odredbama ovog pravilnika.

Tijelo za ocjenjivanje usaglašenosti, odgovorna lica i zaposleni koji sprovode postupak ocjenjivanja usaglašenosti vaga iz člana 3 stav 1 ovog pravilnika, moraju biti nepristrasni i njihova zarada ne može da zavisi od broja sprovedenih ocjenjivanja ni od rezultata tih ocjenjivanja.

Tijelo za ocjenjivanje usaglašenosti mora da ima zaključen ugovor o osiguranju od odgovornosti za štetu.

Zaposleni u tijelu za ocjenjivanje usaglašenosti, moraju da čuvaju povjerljivost podataka i informacija u vezi sa ocjenjivanjem usaglašenosti, u skladu sa zakonom.

Tijelo za ocjenjivanje usaglašenosti mora da učestvuje u odgovarajućim aktivnostima standardizacije i aktivnostima koordinatorske grupe drugih tijela za ocjenjivanje usaglašenosti ili obezbjeđuje da njegovi zaposleni koji rade na poslovima ocjenjivanja usaglašenosti budu blagovremeno informisani o tim aktivnostima i primjenjuju opšta uputstva, odluke i dokumente koji su izrađeni kao rezultat rada te grupe.

### **Pretpostavka o usaglašenosti tijela za ocjenjivanje usaglašenosti**

#### **Član 21**

Ako tijelo za ocjenjivanje usaglašenosti dokaže usaglašenost sa zahtjevima utvrđenim u crnogorskim standardima iz člana 13 ovog pravilnika ili njihovim djelovima, pretpostavlja se da ispunjava zahtjeve iz člana 20 ovog pravilnika, ako su zahtjevi obuhvaćeni tim crnogorskim standardima.

### **Poslovi ocjenjivanja usaglašenosti koje mogu da obavljaju druga pravna lica**

#### **Član 22**

Tijelo za ocjenjivanje usaglašenosti vaga iz člana 3 stav 1 ovog pravilnika, može određene poslove u vezi sa ocjenjivanjem usaglašenosti, da povjeri drugom pravnom licu koje ispunjava zahtjeve iz člana 20 ovog pravilnika i o tome obavještava organ koji vrši njegovo prijavljivanje.

Tijelo za ocjenjivanje usaglašenosti odgovorno je za poslove koje je prenio na druga pravna lica, u skladu sa stavom 1 ovog člana.

Tijelo za ocjenjivanje usaglašenosti čuva i stavlja na raspolaganje nadležnom organu dokumentaciju nastalu u postupku ocjenjivanja usaglašenosti koju je sprovedo drugo pravno lice iz stava 1 ovog člana.

### **Prijavljivanje tijela za ocjenjivanje usaglašenosti**

#### **Član 23**

Prijavljivanje tijela za ocjenjivanje usaglašenosti vrši se u skladu sa propisom kojim se uređuje način prijavljivanja imenovanih tijela za ocjenjivanje usaglašenosti.

#### **Prilozi**

#### **Član 24**

Prilozi 1, 2, 3 i 4 čine sastavni dio ovog pravilnika.

### **Neautomatske vage u upotrebi**

#### **Član 25**

Neautomatske vage, koje su upotrebi na dan stupanja na snagu ovog pravilnika, mogu se podnositi na redovno i vanredno ovjeravanje, ako ispunjavaju zahtjeve utvrđene propisima na osnovu kojih su stavljene u upotrebu.

## Odložena primjena

### Član 26

Odredbe člana 8 st. 2 do 7, člana 9, člana 10 st. 2 i 4, člana 11 i 12, čl. 14 do 23, Prilog 2, Prilog 3 i Prilog 4 ovog pravilnika, primjenjivaće se od dana pristupanja Crne Gore Evropskoj uniji.

Do pristupanja Crne Gore Evropskoj uniji ispitivanje usaglašenosti neautomatskih vaga iz člana 3 ovog pravilnika sa zahtjevima utvrđenim ovim pravilnikom, vršiće se u skladu sa propisom kojim se uređuje način utvrđivanja ispunjenosti metroloških zahtjeva za zakonska mjerila.

## Prestanak važenja

### Član 27

Danom početka primjene ovog pravilnika prestaje da važi Pravilnik o vagama sa neautomatskim funkcionisanjem ("Službeni list CG", broj 29/13).

## Stupanje na snagu

### Član 28

Ovaj pravilnik stupa na snagu osmog dana od dana objavljivanja u "Službenom listu Crne Gore", a primjenjivaće se od 1. januara 2018. godine.

---

Uovaj pravilnik prenešena je Direktiva 2014/31/EU Evropskog Parlamenta i Savjeta od 26. februara 2014. godine o usklađivanju zakonodavstva država članica u pogledu stavljanja na tržište vaga sa neautomatskim funkcionisanjem.

**Broj: 330-99/2017-3**

**Podgorica, 4. jula 2017. godine**

**Ministarka,**

**Dragica Sekulić, s.r.**

## NAPOMENA IZDAVAČA:

Priloge koji su sastavni dio ovog propisa možete pogledati ovdje.

## OSNOVNI ZAHTJEVI

Za potrebe ovog pravilnika koristi se terminologija Međunarodne organizacije za zakonsku metrologiju (OIML).

## Prethodna razmatranja

Ako neautomatska vaga sadrži ili je spojena na više od jednog pokaznog uređaja ili uređaja za ispisivanje koji se upotrebljavaju za namjene utvrđene u članu 3 stav 1 ovog pravilnika, uređaji koji ponavljaju rezultate mjerenja i koji ne mogu uticati na ispravan rad neautomatske vage ne moraju da ispunjavaju osnovne zahtjeve utvrđene ovim prilogom, pod uslovom da rezultate mjerenja ispravno i neizbrisivo ispisuje ili bilježi onaj dio neautomatske vage koji ispunjava osnovne zahtjeve, i da su ti rezultati dostupni objema stranama zainteresovanim za mjerenje. Ako se neautomatska vaga koristi za direktnu javnu prodaju, pokazni uređaj ili uređaj za ispisivanje namijenjeni prodavcu i kupcu moraju da ispunjavaju osnovne zahtjeve utvrđene ovim prilogom.

## Metrološki zahtjevi

## 1. Jedinice za masu

Mjerne jedinice koje se koriste za mjerenje mase utvrđene su posebnim propisom kojim se uređuju zakonske mjerne jedinice koje se koriste u Crnoj Gori i način njihove upotrebe, i to:

- (a) jedinice iz SI sistema: kilogram, mikrogram, miligram, gram, tona;
- (b) jedinica imperijalnog sistema mjera: troy unca, za mjerenje dragocjenih metala;
- (c) jedinica izvan SI sistema: karat, za mjerenje dragog kamenja.

Za neautomatske vage koje koriste gore navedenu jedinicu imperijalnog sistema, specifične osnovne zahtjeve potrebno je jednostavnom interpolacijom pretvoriti u tu jedinicu.

## 2. Klase tačnosti

2.1. Definisane su sljedeće klase tačnosti:

- (a) I posebna;
- (b) II visoka;
- (c) III srednja;
- (d) IIII obična.

K  
a  
t  
a  
l  
o  
g  
  
P  
r  
o

Opis klasa tačnosti dat je u Tabeli 1 ovog priloga.

TABELA 1

Klasa	Vrijednost ispitnog podjeljka (e)	Klase tačnosti		
		Minimalno mjereno (Min)	Broj ispitnih podjeljaka $n = ((Max)/(e))$	
		Najmanja vrijednost	Najmanja vrijednost	Najveća Vrijednost
I	$0,001 g \leq e$	$100 e$	50 000	—
II	$0,001 g \leq e \leq 0,05 g$	$20 e$	100	100 000
	$0,1 g \leq e$	$50 e$	5 000	100 000
III	$0,1 g \leq e \leq 2 g$	$20 e$	100	10 000
	$5 g \leq e$	$20 e$	500	10 000
IIII	$5 g \leq e$	$10 e$	100	1 000

Minimalno mjereno je ograničeno na  $5e$  za neautomatske vage klase tačnosti II i III, koje služe za određivanje prevoznih tarifa.

## 2.2. Vrijednosti podjeljaka neautomatske vage

2.2.1. Stvarna vrijednost podjeljka (d) i ispitna vrijednost podjeljka (e) moraju biti u obliku:

$1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$ , ili  $5 \times 10^k$  jedinica za masu, pri čemu je k bilo koji cijeli broj ili nula.

2.2.2. Za sve neautomatske vage, osim za neautomatske vage sa pomoćnim pokaznim uređajem:

$$d = e$$

2.2.3. Za neautomatske vage sa pomoćnim pokaznim uređajima primjenjuju se sljedeći uslovi:

$$e = 1 \times 10^k g$$

$$d < e \leq 10 d,$$

osim za neautomatske vage klase I sa  $d < 10^{-4} g$ , za koje je  $e = 10^{-3} g$ .

## 3. Klasifikacija

3.1. Neautomatske vage sa jednim opsegom mjerenja



Neautomatske vage opremljene pomoćnim pokaznim uređajem svrstavaju se u klase tačnosti I ili II. Donje granice minimalnog mjerenja za te vage mogu se utvrditi pomoću Tabele 1 zamjenom vrijednosti ispitnog podjeljka ( $e$ ) u trećoj koloni stvarnom vrijednošću podjeljka ( $d$ ).

Ako je  $d < 10^{-4}$  g, maksimalno mjerenje za neautomatske vage klase tačnosti i može biti i manje od 50 000  $e$ .

### 3.2. Neautomatske vage sa više opsega mjerenja

Dozvoljeno je više opsega mjerenja pod uslovom da su oni jasno prikazani na neautomatskoj vagi. Svaki pojedinačni opseg mjerenja određuje se u skladu sa tačkom 3.1. ovog Priloga. Ako opseg mjerenja pripada različitim klasama tačnosti, neautomatska vaga mora da ispunjava najstrožiji zahtjev koji se postavlja u odnosu na klasu tačnosti kojem opsegu mjerenja pripada.

### 3.3. Neautomatske vage sa više vrijednosti podjeljka

3.3.1. Neautomatske vage sa jednim opsegom mjerenja mogu imati nekoliko parcijalnih opsega mjerenja (neautomatske vage sa više vrijednosti podjeljka).

Neautomatske vage sa više vrijednosti podjeljka ne smiju biti opremljene sa pomoćnim pokaznim uređajem.

3.3.2. Svaki parcijalni opseg mjerenja  $i$ , na neautomatskim vagama sa više vrijednosti podjeljka definisan je:

- svojom vrijednošću ispitnog podjeljka  $e_i$

gdje je  $e_{(i+1)} > e_i$

- svojim maksimalnim mjerenjem  $Max_i$

gdje je  $Max_r = Max$

- svojim minimalnim mjerenjem  $Min_i$

gdje je  $Min_i = Max_{(i-1)}$  i  $Min_1 = Min$

pri čemu je:

$i = 1, 2, \dots, r$ ,

$i$  = broj parcijalnog opsega mjerenja

$r$  = ukupni broj parcijalnih opsega mjerenja.

Sve vrijednosti mjerenja u cijelom opsegu rada neautomatske vage odnose se na neto teret, bez obzira na vrijednost bilo koje korišćene tare.

3.3.3. Klase sa parcijalnim opsezima mjerenja klasifikuju se prema Tabeli 2 ovog Priloga. Sva pojedinačna područja mjerenja moraju pripadati istoj klasi tačnosti, a ta klasa je ujedno i klasa tačnosti neautomatske vage.

TABELA 2.

#### Neautomatske vage sa više vrijednosti podjeljka

$i = 1, 2, \dots, r$ ,

$i$  = broj parcijalnog opsega mjerenja

$r$  = ukupni broj parcijalnih opsega mjerenja

Klasa	Vrijednost ispitnog podjeljka ( $e$ )	Minimalno mjerenje (Min)	Broj ispitnih podjeljaka	
		Najmanja Vrijednost	Najmanja vrijednost <sup>(1)</sup> $n = \frac{Max_i}{e_{(i+1)}}$	Najveća vrijednost $n = \frac{Max_i}{e_i}$
I	$0,001 \text{ g} \leq e_i$	$100 e_i$	50 000	–
II	$0,001 \text{ g} \leq e_i \leq 0,05 \text{ g}$	$20 e_i$	5 000	100 000
	$0,1 \text{ g} \leq e_i$	$50 e_i$	5 000	100 000
III	$0,1 \text{ g} \leq e_i$	$20 e_i$	500	10 000
IIII	$5 \text{ g} \leq e_i$	$10 e_i$	50	1 000

<sup>(1)</sup> Za  $i = r$  primjenjuje se odgovarajuća kolona iz Tabele 1, s tim da je  $e$  potrebno zamijeniti sa  $e_r$ .

## 4. Tačnost

4.1. Kod primjene postupaka ocjenjivanja usaglašenosti iz člana 14 ovog pravilnika, greška pokazivanja ne smije prekoračiti najveću dozvoljenu grešku pokazivanja kao što je navedeno u Tabeli 3 ovog priloga. U slučaju digitalnog pokazivanja, greška pokazivanja mora se ispraviti za grešku zbog zaokruživanja.

Najveće dozvoljene greške važe za neto vrijednosti i za vrijednosti tare vrijednosti, za sva moguća opterećenja, uz izuzetak unaprijed određenih vrijednosti tare.

TABELA 3.

Najveće dozvoljene greške				
Opterećenje				Najveća dozvoljena greška
Klasa tačnosti I	Klasa tačnosti II	Klasa tačnosti III	Klasa tačnosti IIII	
$0 < m \leq 50\,000\text{ e}$	$0 < m \leq 5\,000\text{ e}$	$0 < m \leq 500\text{ e}$	$0 < m \leq 50\text{ e}$	$\pm 0,5\text{ e}$
$50\,000\text{ e} < m \leq 200\,000\text{ e}$	$5\,000\text{ e} < m \leq 20\,000\text{ e}$	$500\text{ e} < m \leq 2\,000\text{ e}$	$50\text{ e} < m \leq 200\text{ e}$	$\pm 1,0\text{ e}$
$200\,000\text{ e} < m$	$20\,000\text{ e} < m \leq 100\,000\text{ e}$	$2\,000\text{ e} < m \leq 10\,000\text{ e}$	$200\text{ e} < m \leq 1000\text{ e}$	$\pm 1,5\text{ e}$

4.2. Najveće dozvoljene greške neautomatskih vaga koje su u upotrebi, prilikom kontrole na mjestu upotrebe, odgovaraju dvostrukoj vrijednosti najvećih dozvoljenih grešaka utvrđenih u tački 4.1 ovog Priloga.

5. Rezultati mjerenja neautomatske vage moraju biti ponovljivi, a ukoliko se koriste drugi pokazni uređaji, druge metode uravnoteživanja moraju biti obnovljivi.

Rezultati mjerenja moraju biti dovoljno neosjetljivi na promjene položaja opterećenja na prijemniku mase.

6. Neautomatska vaga mora reagovati na male promjene u opterećenju.

#### 7. Uticajne veličine i vrijeme

7.1. Neautomatske vage klase tačnosti II, III i IIII koje se mogu koristiti u nagnutom položaju, moraju biti dovoljno neosjetljive na promjenu nagiba koji bi se mogao pojaviti u normalnim uslovima upotrebe.

7.2. Neautomatske vage moraju da ispunjavaju metrološke zahtjeve u okviru temperaturnog opsega koje je odredio proizvođač. Raspon tog opsega mora biti najmanje:

- a) 5 °C za neautomatske vage klase I;
- b) 15 °C za neautomatske vage klase II;
- c) 30 °C za neautomatske vage klase III ili IIII.

Ako proizvođač nije odredio temperaturni opseg, primjenjuje se opseg od - 10 °C do + 40 °C.

7.3. Neautomatske vage koje se napajaju iz električne mreže moraju ispunjavati metrološke zahtjeve u okviru uobičajenih promjena napajanja.

Neautomatske vage koje imaju baterijsko napajanje moraju pokazivati pad napona ispod najniže zahtijevane vrijednosti, i moraju u tim uslovima nastaviti ispravno da rade ili automatski prekinuti rad.

7.4. Elektronske vage, osim onih klase tačnosti I i II, ako je  $e$  manji od 1 g, moraju ispuniti metrološke zahtjeve u uslovima visoke relativne vlažnosti na gornjoj granici svog temperaturnog opsega.

7.5. Dugotrajno opterećenje na vage klase tačnosti II, III ili IIII mora imati zanemarljiv uticaj na pokazivanje pri opterećenju ili na pokazivanje nule odmah nakon uklanjanja opterećenja.

7.6. U ostalim uslovima, neautomatske vage moraju nastaviti ispravno da rade ili automatski da prekinu rad.

#### Konstruisanje i izrada

##### 8. Opšti zahtjevi

8.1. Neautomatske vage moraju biti konstruisane i izrađene na način da zadrže svoje metrološke osobine ukoliko se pravilno upotrebljavaju i postave, i ukoliko se koriste u okruženju za koje su namijenjene. Neautomatske vage moraju pokazivati vrijednost mase.

8.2. Kada su izložene smetnjama, elektronske neautomatske vage ne smiju pokazivati značajniji uticaj smetnji, a u slučaju značajnijih uticaja smetnji, moraju ih automatski prepoznati i pokazati.

Nakon što automatski prepoznaju značajniju smetnju, elektronske neautomatske vage moraju dati vizuelno ili zvučno upozorenje, koje mora trajati sve dok korisnik ne preduzme korektivne mjere, odnosno sve dok neispravnost ne nestane.

8.3. Zahtjevi iz tač. 8.1. i 8.2. ovog Priloga, moraju biti trajno ispunjeni u toku odgovarajućeg vremenskog perioda koje je, s obzirom na predviđenu namjenu tih vaga, uobičajeno.

Digitalni elektronski uređaji moraju stalno sprovoditi odgovarajući nadzor nad pravilnim odvijanja mjernog procesa, pokaznim uređajem, kao i cjelokupnim postupkom skladištenja i prenosa podataka.

Nakon što automatski otkriju značajniju grešku, elektronske vage moraju dati vizuelno ili zvučno upozorenje, koje mora trajati sve dok korisnik ne preduzme korektivne mjere odnosno sve dok greška ne nestane.

8.4. Ako se na elektronsku vagu priključi spoljna oprema pomoću odgovarajućeg interfejsa, ta oprema ne smije negativno uticati na metrološke osobine te vage.

8.5. Neautomatske vage moraju biti izvedene na način da onemogućavaju zloupotrebu, a mogućnosti za slučajnu zloupotrebu moraju biti svedene na najmanju moguću mjeru. Sastavni dijelovi koje korisnik ne smije odvajati ili im namještati parametre moraju biti obezbijedjeni od takvih zahvata.

8.6. Neautomatske vage moraju biti izrađene na način da omogućavaju brzo i jednostavno obavljanje kontrole u skladu sa odredbama ovog pravilnika.

#### 9. Pokazivanje rezultata mjerenja i ostalih vrijednosti povezanih sa mjerenjem

Pokazivanja rezultata mjerenja i ostalih vrijednosti povezanih sa mjerenjem moraju biti tačna, jasna i nedvosmislena, a pokazni uređaj mora omogućavati lako očitavanje pokazivanja u normalnim uslovima upotrebe.

Nazivi i oznake jedinica navedenih u tački 1 ovog Priloga, moraju ispunjavati uslove utvrđene posebnim propisom o upotrebi mjernih jedinica, uz dodatak oznake za metrički karat, koja je »ct«.

Pokazivanje mora biti onemogućeno za vrijednosti iznad najveće vrijednosti iz opsega mjerenja (Max), uvećano za 9 e.

Dozvoljena je upotreba pomoćnog pokaznog uređaja samo za pokazivanja nakon decimalnog zareza. Dodatni pokazni uređaj može se koristiti samo privremeno, pri čemu ispisivanje rezultata mjerenja, u toku njegovog rada mora biti onemogućeno.

Sekundarna pokazivanja su dozvoljena pod uslovom da se ne mogu zamijeniti sa primarnim pokazivanjima.

#### 10. Ispisivanje rezultata mjerenja i ostalih vrijednosti povezanih sa mjerenjem

Ispisani rezultati moraju biti tačni, jasno označeni i nedvosmisleni. Ispis mora biti jasan, čitljiv, neizbrisiv i trajan.

#### 11. Postavljanje u horizontalni položaj (nivelacija)

Neautomatske vage moraju, prema potrebi, biti opremljene uređajem za nivelaciju i pokazivačem horizontalnog položaja, koji su dovoljno osjetljivi da omoguće pravilno postavljanje vage.

#### 12. Podešavanje nule

Neautomatske vage mogu biti opremljene uređajima za podešavanje nule. Rad tih uređaja mora rezultirati tačnim podešavanjem nule i ne smije uzrokovati neispravne rezultate mjerenja.

#### 13. Uređaji za tariranje i uređaji za prethodno postavljanje tare

Neautomatske vage mogu imati jedan ili više uređaja za tariranje kao i uređaj za prethodno postavljanje tare. Rad uređaja za tariranje mora rezultirati tačnim podešavanjem nule i mora obezbijediti pravilno mjerenje neto mase. Rad uređaja za prethodno postavljanje tare mora obezbijediti pravilno određivanje neto vrijednosti.

#### 14. Neautomatske vage koje se koriste u direktnoj javnoj prodaji sa najvećim opsegom mjerenja ne većim od 100 kg: dodatni zahtjevi

Neautomatske vage koje se koriste u direktnoj javnoj prodaji moraju pokazivati sve bitne podatke o postupku mjerenja. Neautomatske vage koje pokazuju i iznos za plaćanje, moraju kupcu jasno pokazivati način izračunavanja cijene proizvoda koji namjerava kupiti.

Ako se prikazuje iznos za plaćanje on mora biti tačan.

Neautomatske vage koje izračunavaju iznos za plaćanje moraju pokazivati bitne podatke dovoljno dugo da ih kupac može pravilno pročitati.

Neautomatske vage koje izračunavaju iznos za plaćanje mogu obavljati i druge radnje osim mjerenja pojedinačnih artikala i izračunavanja pojedinačnih iznosa za plaćanje, samo ako su svi prikazani podaci, povezani sa svim transakcijama, jasno, nedvosmisleno i pregledno ispisani na listiću ili naljepnici za kupca.

Neautomatske vage ne smiju imati karakteristike koje bi mogle direktno ili indirektno prouzrokovati poteškoće u tumačenju ili nedovoljnu jasnoću prikazanih podataka.

Kupac mora biti zaštićen od neispravnih transakcija pri prodaji, koje su posljedica neispravnog rada neautomatske vage.

Pomoćni pokazni uređaji i dodatni pokazni uređaji nijesu dozvoljeni.

Dodatni uređaji dozvoljeni su samo ako ne mogu dovesti do zloupotrebe.

Neautomatska vaga koja je slična vagi koja se obično koristi u direktnoj javnoj prodaji, a ne ispunjava zahtjeve iz tačke 14 ovog Priloga, mora biti označena neizbrisivom oznakom »Ne smije se upotrebljavati u direktnoj javnoj prodaji« koja se mora nalaziti u neposrednoj blizini pokaznog uređaja.

#### 15. Neautomatske vage sa mogućnošću ispisa iznosa za plaćanje na naljepnici

Neautomatske vage sa mogućnošću ispisa iznosa za plaćanje na naljepnici, moraju ispunjavati iste zahtjeve koji se odnose na neautomatske vage koje se koriste u direktnoj javnoj prodaji i koje pokazuju iznos za plaćanje, ukoliko su ti zahtjevi primjenjivi za tu vagu. Ispisivanje naljepnice sa iznosom za plaćanje mora biti onemogućeno za mjerenja manja od minimalnog mjerenja.

## POSTUPCI OCJENJIVANJA USAGLAŠENOSTI

## 1. Modul B: EU ispitivanje tipa

1.1. EU ispitivanje tipa dio je postupka ocjenjivanja usaglašenosti u kojem prijavljeno tijelo ispituje tehničko rješenje neautomatske vage, provjerava i potvrđuje da li to tehničko rješenje ispunjava zahtjeve utvrđene ovim pravilnikom.

1.2. EU ispitivanje tipa može da se sprovodi na jedan od sljedećih načina:

- (a) ispitivanjem uzorka koji predstavlja buduću proizvodnju cijele neautomatske vage (tip proizvodnje);
- (b) ocjenjivanjem prikladnosti tehničkog rješenja neautomatske vage pregledom tehničke dokumentacije i dodatnih dokaza iz tačke 1.3 ovog Priloga i ispitivanjem uzoraka koji su reprezentativni za predviđenu proizvodnju jednog ili više ključnih dijelova neautomatske vage (kombinacija tipa proizvodnje i tipa rješenja);
- (c) ocjenjivanjem prikladnosti tehničkog rješenja neautomatske vage provjerom tehničke dokumentacije i dodatnih dokaza iz tačke 1.3 ovog Priloga, bez ispitivanja uzorka (tip konstruisanja).

1.3. Proizvođač podnosi zahtjev za EU ispitivanje tipa jednom prijavljenom tijelu po svom izboru.

Zahtjev iz stava 1 ove tačke mora da sadrži:

- a) naziv i adresu proizvođača, naziv i adresu ovlaštenog zastupnika, ako je ovlašćeni zastupnik podnosilac zahtjeva,
- b) pisanu izjavu kojom izjavljuje da zahtjev nije podnio drugom prijavljenom tijelu,
- c) tehničku dokumentaciju, koja omogućava ocjenjivanje usaglašenosti neautomatske vage sa zahtjevima utvrđenim ovim pravilnikom i koja obuhvata odgovarajuću analizu i procjenu rizika. Tehničkom dokumentacijom određuju se primjenjivi zahtjevi u skladu sa ovim pravilnikom i obuhvata, u mjeri potrebnoj za ocjenjivanje, konstruisanje, proizvodnju i rad neautomatske vage.

Tehnička dokumentacija naročito sadrži :

- a) opšti opis neautomatske vage;
- b) koncept konstruisanja, nacрте proizvodnje i šeme komponenata, podsklopova, strujnih krugova itd.;
- c) opise i objašnjenja potrebna za razumijevanje tih nacрта, šema i rada neautomatske vage;
- d) popis u cjelosti ili djelimično primijenjenih crnogorskih standarda kojima su prihvaćeni evropski harmonizovani standardi čija je lista objavljena u „Službenom listu Crne Gore“, opis usvojenih rješenja u skladu sa zahtjevima ovog pravilnika, uključujući i popis drugih odgovarajućih primijenjenih tehničkih specifikacija, ako navedeni standardi nijesu bili primijenjeni. U slučaju djelimično primijenjenih standarda u tehničkoj dokumentaciji navode se dijelovi koji su primijenjeni;
- e) rezultate sprovedenih projektnih proračuna, ispitivanja itd.;
- f) izvještaje o ispitivanjima;
- g) reprezentativne uzorke za predviđenu proizvodnju, kao i druge uzorke ako to prijavljeno tijelo zahtijeva;
- h) dokaze o primjenjivosti tehničkog rješenja, u kojima se navode svi korišćeni dokumenti, naročito u slučaju da standardi iz podtačke d) ove tačke nijesu u potpunosti primijenjeni. Navedeni dokazi, po potrebi, uključuju i rezultate ispitivanja koji su sprovedeni u skladu sa drugim tehničkim specifikacijama u odgovarajućoj laboratoriji proizvođača ili drugoj laboratoriji koja vrši ispitivanje u njegovo ime i pod njegovom odgovornošću.

1.4. Prijavljeno tijelo:

za neautomatsku vagu:

1.4.1. pregleda tehničku dokumentaciju i dokaze kako bi se ocijenila adekvatnost tehničkog rješenja neautomatske vage.

za uzorke:

1.4.2. provjerava da li su uzorci proizvedeni u skladu sa tehničkom dokumentacijom, identifikuje elemente konstruisane u skladu sa primjenjivim odredbama odgovarajućih standarda, kao i elemente koji su konstruisani u skladu sa drugim odgovarajućim tehničkim specifikacijama;

1.4.3. sprovodi ili obezbjeđuje sprovođenje odgovarajućih ispitivanja i testiranja radi provjere da li su na odgovarajući način primijenjeni standardi koje je proizvođač odabrao;

1.4.4. sprovodi ili obezbjeđuje sprovođenje odgovarajućih ispitivanja i testiranja radi provjere da li su ispunjeni osnovni zahtjevi utvrđeni ovim pravilnikom, ako rješenja utvrđena standardima iz člana 13 ovog pravilnika, nijesu primijenjena, odnosno ako je proizvođač primijenio rješenja iz odgovarajućih tehničkih specifikacija;

1.4.5. dogovara sa proizvođačem mjesto gdje će se sprovesti ispitivanja i testiranja.

1.5. Prijavljeno tijelo sačinjava izvještaj o ocjenjivanju u kojem evidentira aktivnosti sprovedene u skladu sa tačkom 1.4 ovog Priloga, kao i njihove rezultate. Prijavljeno tijelo može učiniti dostupnim sadržaj tog izvještaja, u cjelosti ili djelimično, uz saglasnost proizvođača.

1.6. Ako tip neautomatske vage ispunjava zahtjeve utvrđene ovim pravilnikom, koji se primjenjuju na određenu neautomatsku vagu, prijavljeno tijelo proizvođaču izdaje potvrdu o EU ispitivanju tipa. Potvrda o EU ispitivanju tipa sadrži naziv i adresu proizvođača, zaključke pregleda, uslove (ako ih ima), rok na koji se izdaje potvrda i podatke potrebne za identifikaciju odobrenog tipa neautomatske vage. Potvrda o EU ispitivanju tipa može imati jedan ili više priloga.

Potvrda o EU ispitivanju tipa i njeni prilozi sadrže sve relevantne informacije za ocjenu usaglašenosti proizvedenih neautomatskih vaga sa pregledanim tipom, kao i za kontrolu vaga u toku upotrebe.

Potvrda o EU ispitivanju tipa važi deset godina od datuma njenog izdavanja i može se obnavljati periodično, na deset godina. U slučaju bitnih promjena u konstrukciji neautomatske vage, koje su nastale npr. primjenom novih tehnologija, rok važenja potvrde o EU ispitivanju tipa može se ograničiti na dvije godine i može se produžiti za još tri godine.

Ako tip ne ispunjava zahtjeve utvrđene ovim pravilnikom, prijavljeno tijelo neće izdati potvrdu o EU ispitivanju tipa, i o tome obavještava podnosioca zahtjeva sa obrazloženjem razloga o odbijanju izdavanja potvrde.

1.7. Prijavljeno tijelo prati promjene opšte poznatih dostignuća koje ukazuju na to da odobreni tip neautomatske vage više ne ispunjava primjenjive zahtjeve utvrđene ovim pravilnikom, o čemu obavještava proizvođača.

U slučaju izmjena odobrenog tipa koje mogu uticati na usaglašenost neautomatske vage sa bitnim zahtjevima utvrđenim ovim pravilnikom ili na uslove koji su od značaja za validnost potvrde o EU ispitivanju tipa, proizvođač obavještava prijavljeno tijelo i podnosi zahtjev za izdavanje dodatnog odobrenja. Navedeno odobrenje predstavlja dopunu već izdate potvrde o EU ispitivanju tipa.

1.8. Prijavljeno tijelo obavještava organ koji je izvršio njegovo prijavljivanje o izdatim ili povučanim potvdama o EU ispitivanju tipa i/ili njenim priložima i periodično ili na zahtjev, tom tijelu dostavlja listu odbijenih, ukinutih ili na drugi način ograničenih potvrda i/ili njenih priloga.

U slučaju odbijanja, povlačenja, ukidanja ili na drugi način ograničavanja potvrde o EU ispitivanju tipa i/ili njenih priloga prijavljeno tijelo obavještava druga prijavljena tijela.

Prijavljeno tijelo obavještava na zahtjev, drugo prijavljeno tijelo o izdatim potvdama o EU ispitivanjima tipa i/ili njihovim priložima.

Prijavljeno tijelo može, na zahtjev Evropskoj komisiji, državama članicama i drugim prijavljenim tijelima dostaviti kopiju potvrde o EU ispitivanju tipa i/ili njenih priloga, kao i primjerak tehničke dokumentacije i rezultate pregleda koje je obavilo to prijavljeno tijelo.

Prijavljeno tijelo čuva primjerak potvrde o EU ispitivanju tipa, njenih priloga, kao i tehničke i druge dokumentacije koju je dostavio proizvođač do isteka važenja te potvrde.

1.9. Proizvođač primjerak potvrde o EU ispitivanju tipa, zajedno sa tehničkom dokumentacijom stavlja na raspolaganje nadležnom organu u skladu sa zakonom, u periodu od deset godina nakon stavljanja neautomatske vage na tržište.

1.10. Ovlašćeni zastupnik proizvođača može podnijeti zahtjev iz tačke 1.3. ovog Priloga i ispuniti obaveze iz tačaka 1.7. i 1.9. ovog Priloga u skladu sa pisanim ovlašćenjem proizvođača.

## 2. Modul D: Usaglašenost sa tipom na osnovu garancije kvaliteta postupka proizvodnje

2.1. Usaglašenost sa tipom na osnovu garancije kvaliteta postupka proizvodnje dio je postupka ocjene usaglašenosti u kojem proizvođač ispunjava obaveze iz tač. 2.2. i 2.5. ovog Priloga, garantuje i izjavljuje na sopstvenu odgovornost da su određene neautomatske vage u skladu sa tipom opisanim u potvrdi o EU ispitivanju tipa i da ispunjavaju zahtjeve ovog pravilnika koji se na njih odnose.

### 2.2. Proizvodnja

Proizvođač mora da ima odobren sistem kvaliteta za proizvodnju, da obavlja završnu provjeru i ispitivanje određenog proizvoda u skladu sa tačkom 2.3. ovog Priloga i omogućava kontrolu tog sistema, u skladu sa tačkom 2.4. ovog Priloga.

### 2.3. Sistem kvaliteta

2.3.1. Proizvođač podnosi zahtjev za ocjenjivanje svog sistema kvaliteta za određene neautomatske vage prijavljenom tijelu prema svom izboru.

Zahtjev iz stava 1 ove podtačke sadrži:

- naziv i adresu proizvođača, naziv i adresu ovlašćenog zastupnika ako je podnosilac zahtjeva ovlašćeni zastupnik;
- pisanu izjavu kojom izjavljuje da zahtjev nije podnijet drugom prijavljenom tijelu;
- dokumentaciju o sistemu kvaliteta i
- tehničku dokumentaciju odobrenog tipa i kopiju potvrde o EU ispitivanju tipa;
- druge bitne informacije koje se odnose na određenu kategoriju neautomatskih vaga.

2.3.2. Sistem kvaliteta garantuje usaglašenost neautomatske vage sa tipom opisanim u potvrdi o EU ispitivanju tipa i sa zahtjevima utvrđenim ovim pravilnikom koji se na njega odnose.

Svi elementi, zahtjevi i mjere koje je proizvođač usvojio moraju biti dokumentovani na sistematičan i uredan način, u obliku pisanih pravila, postupaka i uputstava. Dokumentacija o sistemu kvaliteta mora da bude sačinjena na način da obezbijedi pravilno razumijevanje programa kvaliteta, planova, priručnika i zapisnika.

Dokumentacija o sistemu kvaliteta mora da sadrži odgovarajući opis:

- a) ciljeva kvaliteta, organizacione strukture, odgovornosti i ovlaštenja odgovornih lica proizvođača u pogledu kvaliteta proizvoda;
- b) odgovarajućih tehnika proizvodnje, načina obezbjeđenja i kontrole kvaliteta, postupaka sistemskih mjera koji će se primjenjivati;
- c) provjera i ispitivanja koji će se sprovoditi prije, za vrijeme i nakon proizvodnje, kao i učestalost tih provjera i ispitivanja;
- d) zapisa kvaliteta, kao što su kontrolni izvještaji i podaci o ispitivanju, podaci o kalibraciji i izvještaji o osposobljenosti lica koja rade na datim poslovima itd.;
- e) načina praćenja postizanja traženog kvaliteta proizvoda i efektivnog funkcionisanja sistema kvaliteta.

2.3.3. Prijavljeno tijelo mora da vrši ispitivanje i ocjenu sistema kvaliteta kako bi utvrdilo ispunjenost zahtjeva iz tačke 2.3.2. ovog Priloga. Smatra se da sistem kvaliteta ispunjava zahtjeve iz tačke 2.3.2 ovog priloga, ako je u skladu sa crnogorskim standardima iz člana 13 ovog pravilnika .

Prijavljeno tijelo mora da ima iskustvo u ispitivanju i ocjeni sistema upravljanja kvalitetom, i najmanje jednog zaposlenog sa iskustvom u ocjenjivanju neautomatskih vaga i tehnologije tih vaga, u skladu sa zahtjevima utvrđenim ovim pravilnikom. Postupak ispitivanja i ocjene sistema upravljanja kvalitetom obuhvata obilazak objekata proizvođača u svrhu ocjenjivanja tog sistema kvaliteta.

U postupku ispitivanja i ocjene sistema kvaliteta, prijavljeno tijelo pregleda tehničku dokumentaciju iz tačke 2.3.1. podtačka e) ovog priloga, radi utvrđivanja da li je proizvođač primijenio zahtjeve utvrđene ovim pravilnikom, odnosno usaglašenost neautomatske vage sa tim zahtjevima.

Odluku o rezultatima ispitivanja i ocjene, prijavljeno tijelo dostavlja proizvođaču. Odluka sadrži zaključke ispitivanja i obrazloženje.

2.3.4. Proizvođač mora da ispunjava obaveze koje proizilaze iz odobrenog sistema kvaliteta i mora da odobreni sistem kvaliteta održava u cilju obezbjeđenja njegove primjerenosti i efikasnosti.

2.3.5. Proizvođač obavještava prijavljeno tijelo koje je odobrilo sistem kvaliteta o svakoj planiranoj izmjeni sistema kvaliteta.

Prijavljeno tijelo ocjenjuje predložene izmjene i donosi odluku o tome da li izmijenjeni sistem kvaliteta i dalje ispunjava zahtjeve iz tačke 2.3.2. ovog priloga ili je potrebno novo ocjenjivanje. O svojoj odluci obavještava proizvođača i u obavještenju navodi rezultate ocjene i obrazloženu odluku o ocjeni.

#### 2.4. Kontrola koju sprovodi prijavljeno tijelo

2.4.1. Kontrolom se utvrđuje da li proizvođač u potpunosti ispunjava obaveze koje proizilaze iz odobrenog sistema kvaliteta.

2.4.2. Proizvođač u postupku kontrole sistema kvaliteta, prijavljenom tijelu omogućava pristup proizvodnim, kontrolnim, ispitnim i skladišnim prostorima i pruža sve potrebne informacije, a naročito:

- a) dokumentaciju o sistemu kvaliteta,
- b) zapise o kvalitetu, kao što su izvještaji o provjeri, podaci o ispitivanju i kalibraciji, izvještaje o osposobljenosti angažovanog osoblja itd.

2.4.3. Prijavljeno tijelo sprovodi periodične kontrole radi utvrđivanja da li proizvođač održava i primjenjuje sistem kvaliteta i o sprovedenoj kontroli podnosi izvještaj o proizvođaču.

2.4.4. Osim periodičnih kontrola, prijavljeno tijelo može nenajavljeno posjetiti proizvođača i tom prilikom može, ako je potrebno, vršiti ispitivanje neautomatskih vaga radi provjere ispravnog funkcionisanja sistema kvaliteta. Prijavljeno tijelo proizvođaču dostavlja izvještaj o neplaniranoj posjeti, a ako su potrebna ispitivanja i izvještaj o ispitivanjima.

#### 2.5. Oznaka usaglašenosti i EU izjava o usaglašenosti

2.5.1. Proizvođač stavlja CE oznaku i dopunske metrološke oznake utvrđene ovim pravilnikom i identifikacioni broj na svaku pojedinu neautomatsku vagu koja je u skladu sa tipom opisanim u potvrdi o EU ispitivanju tipa i koja ispunjava zahtjeve utvrđene ovim pravilnikom.

2.5.2. Proizvođač sačinjava pisanu EU izjavu o usaglašenosti za svaki model neautomatske vage i stavlja na raspolaganje nadležnom organu u periodu od deset godina nakon što je neautomatska vaga stavljena na tržištu. U EU izjavi o usaglašenosti navodi se uzorak neautomatske vage za koji je ta izjava sačinjena.

2.6. Proizvođač nadležnom organu u periodu od deset godina nakon što je neautomatska vaga stavljena na tržište stavlja na raspolaganje:

- a) dokumentacija iz tačke 2.3.1. ovog Priloga;
- b) informacije u odnosu na planirane izmjene iz tačke 2.3.5. ovog Priloga, kao što je odobrena;
- c) odluke i izvještaje prijavljenog tijela iz tač. 2.3.5., 2.4.3. i 2.4.4. ovog Priloga.

2.7. Prijavljeno tijelo obavještava organ koji je izvršio njegovo prijavljivanje o izdatim ili povučenim odobrenjima sistema kvaliteta, i periodično ili na zahtjev, tom organu dostavlja listu odbijenih, povučenih ili ograničenih odobrenja sistema kvaliteta.

#### 2.8. Ovlašćeni zastupnik

Obaveze proizvođača iz tač. 2.3.1., 2.3.5., 2.5. i 2.6. ovog Priloga, može u njegovo ime i na njegovu odgovornost izvršiti njegov ovlašćeni zastupnik, u skladu sa ovlaštenjem.

### 3. Modul D1: Garancija kvaliteta postupka proizvodnje

3.1. Garancija kvaliteta postupka proizvodnje postupak je ocjenjivanja usaglašenosti u kojem proizvođač izvršava obaveze iz tač. 3.2., 3.4. i 3.7. ovog Priloga, garantuje i izjavljuje na sopstvenu odgovornost da su određene neautomatske vage u skladu sa zahtjevima utvrđenim ovim pravilnikom koji se na njih odnose.

### 3.2. Tehnička dokumentacija

Proizvođač izrađuje tehničku dokumentaciju, koja omogućava ocjenjivanje usaglašenosti neautomatske vage sa zahtjevima utvrđenim ovim pravilnikom i obuhvata odgovarajuću analizu i procjenu rizika. Tehničkom dokumentacijom određuju se primjenjivi zahtjevi u skladu sa ovim pravilnikom i obuhvata, u mjeri potrebnoj za ocjenjivanje, konstruisanje, proizvodnju i rad neautomatske vage. Tehnička dokumentacija iz stava 1 ove podtačke naročito sadrži:

- a) opšti opis neautomatske vage;
- b) koncept konstruisanja, nacрте proizvodnje i šeme komponenata, podsklopova, strujnih krugova itd.;
- c) opise i objašnjenja potrebna za razumijevanje tih nacрта, šema i rada neautomatske vage;
- d) popis djelimično ili u cjelosti primijenjenih crnogorskih standarda kojima su prihvaćeni evropski harmonizovani standardi, kao i opise rješenja primijenjenih radi ispunjavanja zahtjeva utvrđenih ovim pravilnikom, uključujući i popis drugih odgovarajućih primijenjenih tehničkih specifikacija, ako crnogorski standardi nijesu primijenjeni. U slučaju djelimično primijenjenih standarda u tehničkoj dokumentaciji se navode dijelovi koji su primijenjeni;
- e) rezultate sprovedenih projektnih proračuna, ispitivanja itd.;
- f) izvještaje o ispitivanjima.

3.3. Proizvođač tehničku dokumentaciju stavlja na raspolaganje nadležnom organu u periodu od deset godina nakon što je neautomatska vaga stavljena na tržište.

### 3.4. Proizvodnja

Proizvođač mora da ima odobren sistem kvaliteta za proizvodnju i da sprovodi završnu provjeru proizvoda i ispitivanje određene neautomatske vage u skladu sa tačkom 3.5. ovog Priloga, kao i da omogući kontrolu tog sistema, u skladu sa tačkom 3.6. ovog Priloga.

### 3.5. Sistem kvaliteta

3.5.1. Proizvođač podnosi zahtjev za ocjenjivanje svog sistema kvaliteta za određene neautomatske vage prijavljenom tijelu po svom izboru.

Zahtjev iz stava 1 ove podtačke naročito sadrži:

- a) naziv i adresu proizvođača, naziv i adresu ovlašćenog zastupnika ako je podnosilac zahtjeva ovlašćeni zastupnik;
- b) pisanu izjavu kojom podnosilac zahtjeva izjavljuje da zahtjev nije podnjet drugom prijavljenom tijelu;
- c) dokumentaciju o sistemu kvaliteta;
- d) tehničku dokumentaciju iz tačke 3.2. ovog Priloga.
- e) druge informacije od značaja za predviđenu kategoriju neautomatske vage;

3.5.2. Sistem kvaliteta garantuje usaglašenost neautomatskih vaga sa zahtjevima utvrđenim ovim pravilnikom koji se na njih odnose.

Svi elementi, zahtjevi i mjere koje je proizvođač usvojio moraju biti dokumentovani na sistematski i pravilan način u obliku pisanih načela, postupaka i uputstava. Dokumentacija o sistemu kvaliteta mora da bude sačinjena na način da obezbijedi pravilno razumijevanje programa kvaliteta, planova, priručnika i zapisnika.

Dokumentacija o sistemu kvaliteta mora da sadrži odgovarajući opis:

- a) ciljeva kvaliteta, organizacione strukture, odgovornosti i ovlašćenja odgovornih lica proizvođača u pogledu kvaliteta proizvoda;
- b) odgovarajućih tehnika proizvodnje, načina obezbjeđenja i kontrole kvaliteta, postupaka i sistemskih aktivnosti koje će se primjenjivati;
- c) provjera i ispitivanja koji će se sprovoditi prije, u toku i nakon proizvodnje, kao i učestalost tih provjera i ispitivanja;
- d) zapisa kvaliteta, kao što su kontrolni izvještaji i podaci o ispitivanju, podaci o kalibraciji i izvještaji o osposobljenosti lica koji rade na tim poslovima itd.;
- e) načina praćenja postizanja traženog kvaliteta proizvoda i efikasnog funkcionisanja sistema kvaliteta.

3.5.3. Prijavljeno tijelo mora da vrši procjenu da li sistem kvaliteta ispunjava zahtjeve iz tačke 3.5.2. ovog Priloga.

Smatra se da sistem kvaliteta ispunjava zahtjeve iz tačke 3.5.2 ovog Priloga, ako je u skladu sa crnogorskim standardima iz člana 13 ovog pravilnika.

Prijavljeno tijelo mora da ima iskustvo u ispitivanju i ocjeni sistema upravljanja kvalitetom i u svom sastavu mora imati najmanje jednog zaposlenog sa iskustvom u ocjenjivanju neautomatskih vaga i tehnologije tih vaga, u skladu sa zahtjevima utvrđenim ovim pravilnikom. Postupak ispitivanja i ocjene sistema upravljanja kvalitetom obuhvata obilazak objekata proizvođača u svrhu ocjenjivanja tog sistema kvaliteta. U postupku ispitivanja i ocjene sistema kvaliteta, prijavljeno tijelo pregleda tehničku dokumentaciju iz tačke 3.2. ovog Priloga, radi utvrđivanja da li je proizvođač primijenio zahtjeve utvrđene ovim pravilnikom i usaglašenost neautomatskih vaga sa tim zahtjevima.

Odluku o rezultatima ispitivanja i ocjene, prijavljeno tijelo dostavlja proizvođaču. Odluka sadrži zaključke ispitivanja i obrazloženje.

3.5.4. Proizvođač mora da ispunjava obaveze koje proizilaze iz odobrenog sistema kvaliteta i mora da odobreni sistem kvaliteta održava u cilju obezbjeđenja njegove primjerenosti i efikasnosti.

3.5.5. Proizvođač obavještava prijavljeno tijelo koje je odobrilo sistem kvaliteta o svakoj planiranoj izmjeni sistema kvaliteta.

Prijavljeno tijelo ocjenjuje predložene izmjene i donosi odluku o tome da li izmijenjeni sistem kvaliteta i dalje ispunjava zahtjeve iz tačke 3.5.2. ovog Priloga ili je potrebno novo ocjenjivanje. O svojoj odluci prijavljeno tijelo obavještava proizvođača i u obavještenju navodi rezultate ocjene i obrazloženu odluku o ocjeni.

### 3.6. Kontrola koju sprovodi prijavljeno tijelo

3.6.1. Kontrolom se utvrđuje da li proizvođač u potpunosti ispunjava obaveze koje proizilaze iz odobrenog sistema kvaliteta.

3.6.2. Proizvođač u postupku kontrole sistema kvaliteta, prijavljenom tijelu omogućava pristup proizvodnim, kontrolnim, ispitnim i skladišnim prostorima i pruža sve potrebne informacije, a naročito:

- a) dokumentaciju o sistemu kvaliteta;
- b) tehničku dokumentaciju iz tačke 3.2. ovog Priloga;
- c) zapise o kvalitetu, kao što su izvještaji o provjeri, podaci o ispitivanju i kalibraciji, izvještaji o osposobljenosti angažovanog osoblja zaposlenih itd.

3.6.3. Prijavljeno tijelo sprovodi periodične kontrole radi utvrđivanja da li proizvođač održava i primjenjuje sistem kvaliteta i o sprovedenoj kontroli podnosi izvještaj o proizvođaču.

3.6.4. Osim periodičnih kontrola, prijavljeno tijelo može nenajavljeno posjetiti proizvođača i tom prilikom može, ako je potrebno, vršiti ispitivanje neautomatskih vaga radi provjere ispravnog funkcionisanja sistema kvaliteta. Prijavljeno tijelo proizvođaču dostavlja izvještaj o neplaniranoj posjeti, a ako su sprovedena ispitivanja i izvještaj o tim ispitivanjima.

### 3.7. Oznaka usaglašenosti i EU izjava o usaglašenosti

3.7.1. Proizvođač na svaku pojedinu neautomatsku vagu koja je u skladu sa zahtjevima utvrđenim ovim pravilnikom stavlja CE oznaku usaglašenosti i dodatnu metrološku oznaku, utvrđenu ovim pravilnikom, kao i identifikacioni broj prijavljenog tijela uz njegovu saglasnost i odgovornost.

3.7.2. Proizvođač sačinjava pisanu EU izjavu o usaglašenosti za svaki model neautomatske vage i stavlja na raspolaganje nadležnom organu u periodu od deset godina nakon što je neautomatska vaga stavljena na tržište. U EU izjavi o usaglašenosti navodi se model neautomatske vage za koju je ta izjava sačinjena.

Kopija EU izjave o usaglašenosti na zahtjev se stavlja na raspolaganje drugim nadležnim organima, u skladu sa zakonom.

3.8. Proizvođač nadležnom organu u periodu od deset godina nakon što je vaga stavljena na tržište stavlja na raspolaganje:

- a) dokumentaciju iz tačke 3.5.1. ovog Priloga;
- b) informacije koje se odnose na planirane izmjene sistema kvaliteta iz tačke 3.5.5. ovog Priloga, kao što je odobrena;
- c) odluke i izvještaje prijavljenog tijela iz tač. 3.5.5., 3.6.3. i 3.6.4. ovog Priloga.

3.9. Prijavljeno tijelo obavještava organ koji ga je prijavio o izdatim ili povučenim odobrenjima sistema kvaliteta, i periodično ili na zahtjev, tom organu dostavlja listu odbijenih, povučenih ili ograničenih odobrenja sistema kvaliteta.

### 3.10. Ovlašćeni zastupnik

Obaveze proizvođača iz tač. 3.3., 3.5.1., 3.5.5., 3.7. i 3.8. ovog Priloga, može u njegovo ime i na njegovu odgovornost izvršavati njegov ovlašćeni zastupnik, u skladu sa ovlašćenjem.

## 4. Modul F: Usaglašenost sa tipom na osnovu provjere proizvoda

4.1. Usaglašenost sa tipom na osnovu provjere proizvoda dio je postupka ocjenjivanja usaglašenosti, u kojem proizvođač izvršava obaveze iz tač. 4.2. i 4.5. ovog Priloga, garantuje i izjavljuje na sopstvenu odgovornost da su određene neautomatske vage, na koje se primjenjuje odredba tačke 4.3. ovog Priloga, u skladu sa tipom opisanim u EU ispitivanju tipa i da ispunjava zahtjeve utvrđene ovim pravilnikom koji se na njih odnose.

### 4.2. Proizvodnja

Proizvođač preduzima sve potrebne mjere kako bi postupak proizvodnje i kontrola postupka proizvodnje obezbjedili usaglašenost proizvedenih neautomatskih vaga sa odobrenim tipom opisanim u potvrdi o EU ispitivanju tipa i sa zahtjevima utvrđenim ovim pravilnikom koji se na njih odnose.

### 4.3. Provjera

Prijavljeno tijelo koje je izabrao proizvođač, sprovodi odgovarajuće preglede i ispitivanja radi utvrđivanja usaglašenosti neautomatskih vaga sa odobrenim tipom opisanim u potvrdi o EU ispitivanju tipa i zahtjevima utvrđenim ovim pravilnikom.



Pregledi i ispitivanja iz stava 1 ove tačke, prijavljeno tijelo sprovodi pregledom i ispitivanjem svake neautomatske vage, u skladu sa tačkom 4.4. ovog Priloga.

#### 4.4. *Provjera usaglašenosti pregledom i ispitivanjem svake neautomatske vage*

4.4.1. Sve neautomatske vage moraju biti pojedinačno pregledane i ispitane u skladu sa crnogorskim standardima kojima su prihvaćeni usaglašeni evropski standardi, drugim odgovarajućim tehničkim specifikacijama, radi provjere njihove usaglašenosti sa odobrenim tipom opisanim u potvrdi o EU ispitivanju tipa i sa zahtjevima utvrđenim ovim pravilnikom. Ukoliko ne postoje standardi, odnosno odgovarajuće tehničke specifikacije iz stava 1 ove tačke, prijavljeno tijelo odlučuje o sprovođenju odgovarajućih ispitivanja.

4.4.2. Prijavljeno tijelo izdaje potvrdu o usaglašenosti na osnovu sprovedenih pregleda i ispitivanja i stavlja ili nalaže postavljanje na sopstvenu odgovornost svog identifikacionog broja na svaku odobrenu neautomatsku vagu.

Proizvođač potvrde o usaglašenosti stavlja na raspolaganje nadležnom organu u periodu od deset godina nakon što je neautomatska vaga stavljena na tržište.

#### 4.5. *Oznaka usaglašenosti i EU izjava o usaglašenosti*

4.5.1. Na svaku pojedinačnu neautomatsku vagu koja je u skladu sa odobrenim tipom opisanim u potvrdi o EU ispitivanju tipa i koja ispunjava zahtjeve utvrđene ovim pravilnikom, proizvođač stavlja CE oznaku usaglašenosti i dodatnu metrološku oznaku, utvrđenu ovim pravilnikom i identifikacioni broj prijavljenog tijela uz njegovu saglasnost i odgovornost.

4.5.2. Proizvođač sačinjava pisanu EU izjavu o usaglašenosti za svaki model neautomatske vage i stavlja ga na raspolaganje nadležnom organu u periodu od deset godina nakon što je vaga stavljena na tržište. U EU izjavi o usaglašenosti navodi se model neautomatske vage za koji je ta izjava sačinjena.

Kopija EU izjave o usaglašenosti na zahtjev se stavlja na raspolaganje drugim nadležnim organima u skladu sa zakonom.

4.6. Proizvođač može, uz saglasnost prijavljenog tijela, u toku postupka proizvodnje na neautomatsku vagu staviti identifikacioni broj prijavljenog tijela.

#### 4.7. *Ovlašćeni zastupnik*

Obaveze proizvođača, osim obaveza iz tačke 4.2 ovog priloga, može, u njegovo ime i na njegovu odgovornost, izvršavati ovlašćeni zastupnik, u skladu sa ovlašćenjem proizvođača.

#### 5. *Modul F1: Usaglašenost na osnovu provjere proizvoda*

5.1. Usaglašenost na osnovu provjere proizvoda postupak je ocjenjivanja usaglašenosti u kojem proizvođač ispunjava obaveze iz tač. 5.2., 5.3. i 5.6. ovog Priloga, garantuje i izjavljuje na sopstvenu odgovornost da su određene neautomatske vage, na koje se primjenjuju odredbe tačke 5.4. ovog Priloga, u skladu sa zahtjevima utvrđenim ovim pravilnikom koji se na njih odnose.

#### 5.2. *Tehnička dokumentacija*

5.2.1. Proizvođač izrađuje tehničku dokumentaciju koja omogućava ocjenjivanje usaglašenosti neautomatske vage sa zahtjevima utvrđenim ovim pravilnikom i sadrži odgovarajuću analizu i procjenu rizika. Tehničkom dokumentacijom određuju se primjenjivi zahtjevi u skladu sa ovim pravilnikom i obuhvata, u mjeri u kojoj je potrebno za ocjenjivanje, konstruisanje, proizvodnju i rad te vage. Tehnička dokumentacija iz stava 1 ove podtačke naročito sadrži:

- a) opšti opis neautomatske vage;
- b) koncept konstruisanja, nacрте proizvodnje i šeme komponenata, podsklopova, strujnih krugova itd.;
- c) opise i objašnjenja potrebna za razumijevanje tih nacрта, šema i rada neautomatske vage;
- d) popis u cjelosti ili djelimično primijenjenih crnogorskih standarda kojima su prihvaćeni evropski harmonizovani standardi čija lista je objavljena u „Službenom listu Crne Gore“, kao i opise rješenja primijenjenih radi ispunjavanja zahtjeva utvrđenih ovim pravilnikom, uključujući i popis drugih odgovarajućih primijenjenih tehničkih specifikacija, ako navedeni standardi nijesu bili primijenjeni. U slučaju djelimično primijenjenih standarda u tehničkoj dokumentaciji navode se djelovi koji su primijenjeni;
- e) rezultate sprovedenih projektnih proračuna, ispitivanja itd.;
- f) izvještaje o ispitivanjima.

5.2.2. Proizvođač tehničku dokumentaciju stavlja na raspolaganje nadležnom organu u periodu od deset godina nakon što je neautomatska vaga stavljena na tržište.

#### 5.3. *Proizvodnja*

Proizvođač preduzima sve potrebne mjere kako bi postupak proizvodnje i kontrola tog postupka proizvodnje obezbijedili usaglašenost proizvedenih neautomatskih vage sa primjenjivim zahtjevima utvrđenim ovim pravilnikom.

#### 5.4. *Provjera*

Prijavljeno tijelo koje je izabrao proizvođač sprovodi odgovarajuće preglede i ispitivanja radi utvrđivanja usaglašenosti neautomatskih vage sa zahtjevima utvrđenim ovim pravilnikom.

Preglede i ispitivanja iz stava 1 ove tačke, prijavljeno tijelo sprovodi pregledom i ispitivanjem svake neautomatske vage u skladu sa tačkom 5.5. ovog Priloga.

#### 5.5. *Provjera usaglašenosti pregledom i ispitivanjem svake neautomatske vage*

5.5.1. Sve neautomatske vage moraju biti pojedinačno pregledane i ispitane u skladu sa crnogorskim standardima kojima su prihvaćeni usaglašeni evropski standardi, odnosno odgovarajućim tehničkim specifikacijama, radi provjere njihove usaglašenosti sa zahtjevima utvrđenim ovim pravilnikom.

Ukoliko ne postoje standardi, odnosno odgovarajuće tehničke specifikacije iz stava 1 ove tačke, prijavljeno tijelo odlučuje o sprovođenju drugih odgovarajućih ispitivanja.

5.5.2. Prijavljeno tijelo izdaje potvrdu o usaglašenosti na osnovu sprovedenih pregleda i ispitivanja, stavlja ili nalaže postavljanje na sopstvenu odgovornost svog identifikacionog broja na svaku odobrenu neautomatsku vagu.

Proizvođač potvrde o usaglašenosti iz stava 1 ove podtačke, stavlja na raspolaganje nadležnom organu u periodu od deset godina nakon što je neautomatska vaga stavljena na tržište.

#### 5.6. *Oznaka usaglašenosti i EU izjava o usaglašenosti*

5.6.1. Na svaku pojedinačnu neautomatsku vagu koja je u skladu sa zahtjevima utvrđenim ovim pravilnikom, proizvođač stavlja CE oznaku usaglašenosti i dodatnu metrološku oznaku, utvrđenu ovim pravilnikom, i identifikacioni broj prijavljenog uz njegovu saglasnost i odgovornost.

5.6.2. Proizvođač sačinjava pisanu EU izjavu o usaglašenosti za svaki model neautomatske vage i stavlja na raspolaganje nadležnom organu u periodu od deset godina nakon što je vaga stavljena na tržište. U EU izjavi o usaglašenosti navodi se model neautomatske vage za koju je ta izjava sačinjena.

Kopija EU izjave o usaglašenosti na zahtjev se stavlja na raspolaganje drugim nadležnim organima, u skladu sa zakonom.

5.7. Proizvođač može, uz prethodnu saglasnost prijavljenog tijela da identifikacioni broj tog tijela na neautomatsku vagu stavi u toku postupka proizvodnje neautomatske vage.

#### 5.8. *Ovlašćeni zastupnik*

Obaveze proizvođača, osim obaveza iz tač. 5.2.1. i 5.3. ovog Priloga, može u njegovo ime i na njegovu odgovornost, da izvršava ovlašćeni zastupnik, u skladu sa ovlašćenjem proizvođača.

#### 6. *Modul G: Usaglašenost na osnovu pojedinačne provjere*

6.1. Usaglašenost na osnovu pojedinačne provjere postupak je ocjenjivanja usaglašenosti u kojem proizvođač izvršava obaveze iz tač. 6.2., 6.3. i 6.5. ovog Priloga, garantuje i na sopstvenu odgovornost izjavljuje da je određena neautomatska vaga, koja podliježe odredbama tačke 6.4. ovog Priloga, u skladu sa zahtjevima utvrđenim ovim pravilnikom koji se na nju odnose.

#### 6.2. *Tehnička dokumentacija*

6.2.1. Proizvođač izrađuje tehničku dokumentaciju i stavlja je na raspolaganje prijavljenom tijelu iz tačke 6.4. ovog Priloga. Tehnička dokumentacija omogućava ocjenjivanje usaglašenosti neautomatske vage sa zahtjevima utvrđenim ovim pravilnikom i sadrži odgovarajuću analizu i procjenu rizika. Tehničkom dokumentacijom određuju se primjenjivi zahtjevi u skladu sa odredbama ovog pravilnika i obuhvata, u mjeri u kojoj je to potrebno za ocjenjivanje, konstruisanje, proizvodnju i rad neautomatske vage. Tehnička dokumentacija naročito sadrži:

- a) opšti opis neautomatske vage;
- b) koncept konstruisanja, nacрте proizvodnje i šeme komponenata, podsklopova, strujnih krugova itd.;
- c) opise i objašnjenja potrebna za razumijevanje tih nacрта, šema i rada neautomatske vage;
- d) popis u cjelosti ili djelimično primijenjenih crnogorskih standarda kojima su prihvaćeni evropski harmonizovani standardi čija lista je objavljena u „Službenom listu Crne Gore“, kao i opise rješenja primijenjenih radi ispunjavanja zahtjeva utvrđenih ovim pravilnikom, uključujući i popis drugih odgovarajućih primijenjenih tehničkih specifikacija, ako navedeni standardi nijesu bili primijenjeni. U slučaju djelimično primijenjenih standarda, u tehničkoj se dokumentaciji navode djelovi koji su primijenjeni;
- e) rezultate sprovedenih projektnih proračuna, ispitivanja itd.;
- f) izvještaje o ispitivanjima.

6.2.2. Proizvođač tehničku dokumentaciju iz podtačke 6.2.1 ove tačke stavlja na raspolaganje nadležnom organu u periodu od deset godina nakon što je neautomatska vaga stavljena na tržište.

#### 6.3. *Proizvodnja*

Proizvođač preduzima sve potrebne mjere kako bi postupak proizvodnje i kontrola tog postupka proizvodnje obezbijedili usaglašenost proizvedenih neautomatskih vaga sa zahtjevima utvrđenim ovim pravilnikom.

#### 6.4. *Provjera*

Prijavljeno tijelo koje je izabrao proizvođač sprovodi ili obezbjeđuje sprovođenje odgovarajućih pregleda i ispitivanja utvrđenih crnogorskim standardima kojima su preuzeti usaglašeni evropski standardi i/ili slična ispitivanja predviđena drugim tehničkim specifikacijama kako bi se provjerila usaglašenost neautomatskih vaga sa zahtjevima utvrđenim ovim pravilnikom.

Ukoliko ne postoje standardi, odnosno odgovarajuće tehničke specifikacije iz stava 1 ove tačke, prijavljeno tijelo odlučuje o sprovođenju drugih odgovarajućih ispitivanja.

Prijavljeno tijelo izdaje potvrdu o usaglašenosti na osnovu sprovedenih pregleda i ispitivanja, i stavlja ili nalaže postavljanje na sopstvenu odgovornost svog identifikacionog broja na svaku odobrenu neautomatsku vagu.

Proizvođač potvrde o usaglašenosti iz stava 2 ove tačke, stavlja na raspolaganje nadležnom organu u periodu od deset godina nakon što je neautomatska vaga stavljena na tržište.

#### 6.5. Oznaka usaglašenosti i EU izjava o usaglašenosti

6.5.1. Na svaku pojedinačnu neautomatsku vagu koja je u skladu sa zahtjevima utvrđenim ovim pravilnikom, proizvođač stavlja CE oznaku usaglašenosti i dodatnu metrološku oznaku, utvrđenu ovim pravilnikom i identifikacioni broj prijavljenog uz njegovu saglasnost i odgovornost.

6.5.2. Proizvođač sačinjava pisanu EU izjavu o usaglašenosti i stavlja je na raspolaganje nadležnom organu u periodu od deset godina nakon što je neautomatska vaga stavljena na tržište. U EU izjavi o usaglašenosti navodi se model neautomatske vage za koju je ta izjava sačinjena.

Kopija EU izjave o usaglašenosti na zahtjev se stavlja na raspolaganje nadležnim organima, u skladu sa zakonom.

#### 6.6. Ovlašćeni zastupnik

Obaveze proizvođača iz tač. 6.2.2. i 6.5. ovog Priloga, može u njegovo ime i na njegovu odgovornost, izvršiti ovlašćeni zastupnik, u skladu sa ovlašćenjem proizvođača.

#### 7. Zajedničke odredbe

7.1. Ocjenjivanje usaglašenosti prema modulima D, D1, F, F1 ili G ovog priloga sprovodi se u pogonima proizvođača ili na drugom mjestu ako:

- a) prevoz neautomatske vage do mjesta upotrebe ne zahtijeva rastavljanje neautomatske vage,
- b) stavljanje neautomatske vage u upotrebu na mjestu upotrebe ne zahtijeva sastavljanje neautomatske vage ili drugi zahvat tehničke ugradnje koji bi mogao uticati na radne karakteristike neautomatske vage, i
- c) se vrijednost sile teže na mjestu stavljanja u upotrebu uzme u obzir, ili ako su radne karakteristike neautomatske vage neosjetljive na promjene sile teže.

U svim drugim slučajevima, postupci ocjenjivanja usaglašenosti prema modulima iz stava 1 ove podtačke, moraju se sprovesti na mjestu upotrebe neautomatske vage.

7.2. Ako su radne karakteristike neautomatske vage osjetljive na promjene sile teže, postupci navedeni u podtački 7.1. ovog Priloga, mogu se sprovesti u dvije faze, pri čemu druga faza mora da obuhvati sve provjere i ispitivanja čiji rezultat zavisi od vrijednosti sile teže, a prva faza sve ostale provjere i ispitivanja. Druga faza se sprovodi na mjestu upotrebe neautomatske vage.

7.2.1. Ako proizvođač za jedan od postupaka iz tačke 7.1. ovog Priloga, odabere sprovođenje ispitivanja u dvije faze, i ako te dvije faze sprovode različite strane, neautomatska vaga za koju je sprovedena prva faza postupka mora nositi identifikacioni broj prijavljenog tijela koje je sprovelo prvu fazu.

7.2.2. Strana koja je sprovela prvu fazu postupka ocjenjivanja usaglašenosti mora za svaku neautomatsku vagu da izda potvrdu koja sadrži podatke potrebne za identifikaciju neautomatske vage, uz precizno navođenje obavljenih provjera i ispitivanja.

Strana koja sprovodi drugu fazu postupka ocjenjivanja usaglašenosti mora sprovesti one provjere i ispitivanja koja još nijesu sprovedena.

Proizvođač ili njegov ovlašćeni zastupnik je dužan da, na zahtjev nadležnom organu dostavi potvrdu o usaglašenosti koju je izdalo prijavljeno tijelo.

7.2.3. Proizvođač koji je odabrao modul D ili D1 u okviru prve faze, može u drugoj fazi koristiti taj isti postupak ili može odlučiti da se u drugoj fazi nastavi sa modulom F ili F1.

7.2.4. CE oznaka usaglašenosti i dodatna metrološka oznaka postavljaju se na neautomatsku vagu nakon završetka druge faze, zajedno sa identifikacionim brojem prijavljenog tijela koje je sprovelo drugu fazu ocjenjivanja usaglašenosti.

## PRILOG 3

## 1. Natpisi na neautomatsku vagu

1.1. Neautomatske vage moraju na vidljiv, čitljiv i neizbrisiv način biti označene sljedećim natpisima:

- a) broj potvrde EU ispitivanju tipa, kada je to primjenjivo;
- b) ime, registrovani trgovački naziv ili registrovana trgovačka oznaka proizvođača;
- c) klasa tačnosti, uokvirena ovalnom linijom ili sa dvije horizontalne linije spojene pomoću dva polukruga;
- d) najveća vrijednost iz opsega mjerenja u obliku Max....;
- e) najmanja vrijednost iz opsega mjerenja u obliku Min....;
- f) vrijednost ispitnog podjeljka skale u obliku  $e=...$ , tip, grupa ili serijski broj, i prema potrebi;
- g) za neautomatske vage koje se sastoje od posebnih ili međusobno spojenih jedinica: identifikaciona oznaka na svakoj jedinici;
- h) vrijednost podjeljka ako je različita od  $e$ , u obliku  $d=...$ ;
- i) najveća dodana vrijednost tare, u obliku  $T=+...$ ;
- j) najveća oduzeta vrijednost tare, ako je različita od Max, u obliku  $T=+...$ ;
- k) vrijednost podjeljka tare, ako je različita od  $d$ , u obliku  $d_T=...$ ;
- l) najveće sigurno opterećenje, ako je različito od Max, u obliku  $Lim...$ ;
- m) posebne temperature granice, u obliku  $...^{\circ}C/...^{\circ}C$ ;
- n) odnos prijemnika tereta i tereta.

1.2. Neautomatske vage moraju imati predviđeno mjesto za postavljanje oznake usaglašenosti i natpisa iz podtačke 1.1 ove tačke. Oznake usaglašenosti i natpisi moraju biti postavljeni na način da ih nije moguće ukloniti bez oštećenja, i moraju biti jasno vidljive kada je neautomatska vaga u svom pravilnom radnom položaju.

1.3. Kada se koristi natpisna pločica, mora se omogućiti njeno plombiranje, osim u slučaju da se pločica ne može ukloniti bez oštećenja. Ako je natpisnu pločicu moguće plombirati, mora biti postavljena na način da se omogući postavljanje oznake o obavljenoj kontroli.

1.4. Natpisi Max, Min,  $e$ ,  $d$ , moraju se nalaziti u blizini pokaznog uređaja, ukoliko se tamo već ne nalaze.

1.5. Svaki uređaj za mjerenje tereta koji je priključen ili može biti priključen na jedan ili više prijemnika tereta, mora biti označen odgovarajućim natpisima koji ga povezuju sa navedenim prijemnicima tereta.

## 2. Natpisi koji se odnose na ostale neautomatske vage

Neautomatske vage koje su namijenjene za upotrebu u druge svrhe u skladu sa članom 3 stav 2 ovog pravilnika, moraju na vidljiv, čitljiv i neizbrisiv način biti označene sljedećim natpisima:

- a) ime, registrovani trgovački naziv ili registrovana trgovačka oznaka proizvođača,
- b) najveća vrijednost iz opsega mjerenja u obliku Max ...

Ove vage ne smiju biti označene znakom usaglašenosti u skladu sa odredbama ovog pravilnika.

## 3. Oznaka ograničenja upotrebe

Oznaka ograničenja upotrebe sastoji se od velikog slova »M« utisnutog crnom bojom na crvenoj četvrtastoj pozadini, najmanje veličine 25 mm x 25 mm, sa dvije dijagonalne linije koje se presijecaju stvarajući unakrsni znak X.

## PRILOG 4

EU IZJAVA O USAGLAŠENOSTI (br. \_\_\_\_\_) <sup>(1)</sup>

- a) Model neautomatske vage/vaga (broj proizvoda, tip, grupa ili serijski broj);
- b) Naziv i adresa proizvođača i prema potrebi njegovog ovlaštenog zastupnika;
- c) Za izdavanje EU izjave o usaglašenosti odgovoran je isključivo proizvođač;
- d) Predmet izjave o usaglašenosti (identifikacija neautomatske vage koja omogućava sljedivost; a ako je to potrebno za identifikaciju neautomatske vage, ona može uključivati i sliku);
- e) Predmet izjave o usaglašenosti u skladu je sa odgovarajućim zakonodavstvom Evropske unije o usaglašavanju;
- f) Pozivanja na primijenjene usaglašene standarde ili pozivanja na druge tehničke specifikacije u vezi kojih se izjavljuje usaglašenost;
- g) Prijavljeno tijelo ... (naziv, broj) sprovelo je ... (opis sprovedenih aktivnosti) i izdalo potvrdu;
- h) Dodatne informacije:

Potpisano za i u ime:

(mjesto i datum izdavanja):

(ime, funkcija) (potpis):

<sup>(1)</sup> Proizvođač ne mora izjaviti o usaglašenosti dodijeliti broj.