

873.

Na osnovu člana 12 stav 3 Zakona o kontroli predmeta od dragocjenih metala ("Službeni list CG", broj 40/10), Ministarstvo ekonomije, donijelo je

PRAVILNIK

O USLOVIMA ZA PROIZVODNJU PREDMETA OD DRAGOCJENIH METALA U POGLEDU OPREME I RADNIH PROSTORIJA I NAČINU UTVRĐIVANJA ISPUNJENOSTI TIH USLOVA

("Sl. list Crne Gore", br. 40/11 od 08.08.2011)

Član 1

Ovim pravilnikom propisuju se uslovi za proizvodnju predmeta od dragocjenih metala u pogledu opreme i radnih prostorija, za određivanje znaka proizvođača predmeta od dragocjenih metala (u daljem tekstu: znak proizvođača), kao i način utvrđivanja ispunjenosti tih uslova.

Član 2

Oprema za proizvodnju predmeta od dragocjenih metala obuhvata:

- 1) peć za topljenje i pripremu metala i legura;
- 2) mašinu za valjanje i izvlačenje;
- 3) presu za probijanje i prosjecanje ("štanc mašinu");
- 4) mašinu za poliranje;
- 5) vagu klase tačnosti II, koja se koristi isključivo u procesu proizvodnje;
- 6) ručni motor za obradu nakita;
- 7) alat i sitni pribor (klijesta, pincete, turpije, makaze sa sječenje i slično).
- 8) probne igle za stepen finoće dragocjenog metala od kojeg se proizvode predmeti, a koje su žigosane državnim žigom;
- 9) probni kamen;
- 10) sitni materijal (bočice za probne kisjeline, sredstva za čišćenje probnog kamena, bademovo ili laneno ulje za premazivanje probnog kamena i drugo).

Izradu predmeta od dragocjenih metala livenjem može da vrši proizvođač predmeta od dragocjenih metala (u daljem tekstu: proizvođač) koji pored opreme iz stava 1 ovog člana, posjeduje i uređaj za centrifugalno livenje koji sadrži:

- 1) brizgalicu za vosak;
- 2) peć za pečenje gipsa;
- 3) centrifugu.

Član 3

Označavanje predmeta od dragocjenih metala znakom proizvođača i oznakom finoće može da vrši proizvođač koji:

- 1) posjeduje žigove za označavanje svih stepena finoće predmeta od dragocjenih metala koje proizvodi;
- 2) posjeduje opremu za označavanje predmeta stepenom finoće i svojim znakom proizvođača;
- 3) obezbijedi sigurno čuvanje žigova za označavanje svih stepena finoće predmeta od dragocjenih metala koje proizvodi i svog znaka proizvođača (sigurnosni sef i sl.).

Član 4

Radna prostorija za smještaj opreme za proizvodnju predmeta od dragocjenih metala ispunjava uslove ako:

- 1) je čista, suva i izgrađena u skladu sa važećim tehničkim normativima i dovoljno prostrana za smještaj opreme;
- 2) ispunjava propisane uslove u pogledu higijenske i tehničke zaštite.

Član 5

Ispunjenost uslova propisanih ovim pravilnikom utvrđuje se na osnovu dokumentacije koja sadrži:

- 1) opis proizvodnog procesa (opis i porijeklo sirovina, način i opis proizvodnog procesa, stepene finoće predmeta, vrste predmeta i opremu koju upotrebljava);
- 2) opis postupka ulazno izlazne kontrole proizvodnog procesa i načina sprovođenja ispitivanja stepena finoće;
- 3) opis načina na koji će vršiti označavanje predmeta od dragocjenih metala koje proizvodi, svojim znakom proizvođača i oznakom finoće predmeta od dragocjenih metala;
- 4) opis preventivnih i korektivnih mjera, u slučaju nedostataka identifikovanih u toku proizvodnje ili označavanja predmeta od dragocjenih metala;

- 5) evidenciju o proizvedenim predmetima od dragocjenih metala sa podacima o vrsti i finoći dragocjenog metala, broju komada proizvedenih predmeta i ukupnoj masi po stepenu finoće pojedinog dragocjenog metala;
- 6) dokaz da radna prostorija ispunjava uslove utvrđene ovim pravilnikom;
- 7) dokaz da je oprema u svojini proizvođača ili uzeta u zakup;
- 8) dokaz o registraciji za proizvodnju, odnosno izradu predmeta od dragocjenih metala, izdat od nadležnog organa;
- 9) izjavu proizvođača kojim pismom (latiničnim ili ćirilničnim) želi da se utvrde slova njegovog znaka proizvođača;
- 10) datum, ime, prezime i potpis lica koje je pripremio tehničku dokumentaciju.

Evidencija iz stava 1 tačka 5 ovog člana, dostavlja se Zavodu za metrologiju (u daljem tekstu: Zavod) svakih šest mjeseci.

Član 6

Provjeru ispunjenosti uslova utvrđenih ovim pravilnikom vrši komisija za utvrđivanje ispunjenosti uslova za određivanje znaka proizvođača koju obrazuje Zavod (u daljem tekstu: komisija).

Komisija može, podnosiocu zahtjeva za određivanje znaka proizvođača, dati rok za otklanjanje utvrđenih nedostataka.

O sprovedenom postupku utvrđivanja ispunjenosti uslova za određivanje znaka proizvođača, sačinjava se zapisnik.

Član 7

Danom stupanja na snagu ovog pravilnika prestaje primjena Pravilnika o uslovima za dobijanje znaka proizvođača predmeta od dragocenih metala ("Službeni list SRJ", broj 8/95).

Član 8

Ovaj pravilnik stupa na snagu osmog dana od dana objavljivanja u "Službenom listu Crne Gore".

Broj: 0904-1998/3

Podgorica, 22. jula 2011. godine

Ministar

dr Vladimir Kavarić, s.r.