

**586.**

Na osnovu člana 14 stav 4 Zakona o metrologiji ("Službeni list CG", broj 79/08) i člana 6 Zakona o tehničkim zahtjevima za proizvode i ocjenjivanju usaglašenosti ("Službeni list CG", broj 53/11), Ministarstvo ekonomije donijelo je

## **PRAVILNIK**

### **O METROLOŠKIM I TEHNIČKIM ZAHTJEVIMA ZA MLJEKOMJERE I MJERNE POSUDE ZA TEČNOSTI**

("Službeni list Crne Gore", br. 034/18 od 18.05.2018)

#### **Predmet**

##### **Član 1**

Ovim pravilnikom propisuju se metrološki i tehnički zahtjevi za mlijekomjere i mjerne posude za tečnosti (u daljem tekstu: mjerila) i način njihovog označavanja.

##### **Mjerila**

##### **Član 2**

Mjerila, u smislu ovog pravilnika, su posude određene nazivne zapremine, namijenjene za mjerenje zapremine mlijeka, kao i prehrambene i hemijske tečnosti, i to:

- 1) mlijekomjeri; i
- 2) mjerne posude za tečnosti.

#### **Značenje izraza**

##### **Član 3**

Izrazi upotrijebljeni u ovom pravilniku imaju sljedeća značenja:

- 1) mlijekomjer je mjerilo zapremine tečnosti koje se koristi za određivanje zapremine mlijeka;
- 2) mjerna posuda za tečnosti je mjerilo zapremine tečnosti koje se koristi za određivanje zapremine tečnosti (prehrambene i hemijske tečnosti);
- 3) najveća dozvoljena greška (NDG) je najveće dozvoljeno odstupanje ili razlika vrijednosti zapremine tečnosti izmjerene mjerilom zapremine i etalonom;
- 4) mjerna letva sa skalom je sastavni neodvojivi dio mjerne posude za mlijeko koji služi za očitavanje nivoa zapremine mlijeka;
- 5) referentna temperatura je temperatura na kojoj je zapremina tečnosti koja se nalazi u mjerilu, jednaka njihovoj nazivnoj zapremini;
- 6) referentni radni položaj je položaj koji je deklarisani od strane proizvođača;
- 7) tabela zapremine je tabela ili matematička funkcija, koja predstavlja odnos između visine nivoa tečnosti koja se nalazi u mjerilu i zapremine tečnosti.

#### **Referentni uslovi**

##### **Član 4**

Referentni uslovi za nazivnu zapreminu mjerila su:

- 1) temperatura vazduha:  $20^{\circ}\text{C}$ ; i
- 2) atmosferski pritisak.

#### **Najveća dozvoljena greška**

##### **Član 5**

Vrijednost najveće dozvoljene greške (NDG) iznosi  $0,5\%$  nazivne zapremine za mjerila, pod uslovima iz člana 4 ovog pravilnika.

## Svojstva konstrukcije mjerila

### Član 6

Nazivne zapremine mjerila moraju da budu u opsegu od 10 dm<sup>3</sup> do 20000 dm<sup>3</sup>.

Mjerila se sastoje od:

- 1) posude odgovarajućeg oblika (valjak, kada, kvadar);
- 2) mjerne letve sa mjernom skalom; i
- 3) libele za nivelisanje mjerne posude.

## Mjerna letva sa mjernom skalom

### Član 7

Mjerna letva sa mjernom skalom treba da bude izrađena od nerđajućeg čelika ili drugih nerđajućih metala, na način da na njoj može da se postavi žig za ovjeravanje mjerila.

Vrijednost podjeljka na mjernoj letvi sa mjernom skalom mora da bude: 1x10n dm<sup>3</sup>, 2x10n dm<sup>3</sup>, 5x10n dm<sup>3</sup> ili 1x10n m<sup>3</sup>, 2x10n m<sup>3</sup>, 5x10n m<sup>3</sup>, gdje je n pozitivan ili negativan cijeli broj, ili nula.

Podjela i označavanje brojevima na mjernoj letvi mora da bude jasna, pregledna, neizbrisiva i nanešena usijecanjem ili utiskivanjem, a širina mjerne letve sa mjernom skalom ne smije da bude manja od 30 mm.

Crte podjele moraju da budu jednake širine, ne smiju da imaju prekide ili druge vidljive nedostatke.

Svaka deseta crta mora da bude jednaka polovini širine mjerne letve sa mjernom skalom, a dužina ostalih crta mora da bude jednaka trećini širine mjerne letve sa mjernom skalom.

Razmak između bilo koje dvije susjedne crte na mjernoj letvi sa skalom, ne smije da bude manji od 1,5 mm.

Mjerna skala treba da bude označena u mjernim jedinicama za zapreminu (L ili l, dm<sup>3</sup> ili m<sup>3</sup>).

Vrijednost podjeljka na mjernoj letvi sa mjernom skalom ne može da bude viša od 100 mL.

Mjerna skala može da bude označena i u jedinicama dužine sa najmanjim podjeljkom od 1 mm kada treba da se koristi tabela zapremine.

## Natpisi i oznake

### Član 8

Mjerila moraju da sadrže:

- 1) oznaku ili naziv proizvođača;
- 2) serijski broj i godinu proizvodnje;
- 3) nazivnu zapreminu mjerila;
- 4) minimalno mjerenu količinu;
- 5) naziv jedne ili više tečnosti koje mogu da se mijere;
- 6) mjerne jedinicu; i
- 7) referentnu temperaturu.

Na mjernoj letvi mora da postoji serijski broj, ako su oznake mjernih jedinica na skali mjerne letve date u mjernim jedinicama zapremine.

Natpisi i oznake iz stava 1 ovog člana moraju da budu na vidnom mjestu, jasno čitljivi i postavljeni na način da se ne mogu lako izbrisati niti skinuti.

Pored natpisa iz stava 1 ovog člana, mjerila mogu da sadrže i dodatne natpise, pod uslovom da ne ometaju jasno i tačno očitavanje mjerene zapremine.

## Ovjeravanje mjerila

### Član 9

Prilikom prvog, redovnog i vanrednog ovjeravanja, mjerila treba da ispunjavaju uslove iz člana 5 ovog pravilnika.

## Mjerila u upotrebi

### Član 10

Mjerila, koja su na dan stupanja na snagu ovog pravilnika u upotrebi, mogu se podnijeti na redovno i vanredno ovjeravanje, i ovjeriti ako ispunjavaju uslove iz člana 5 ovog pravilnika.

### **Prestanak primjene**

#### **Član 11**

Danom stupanja na snagu ovog pravilnika prestaje primjena Pravilnika o metrološkim uslovima za rashladne sudove za mleko (laktofrize), mlekomere i merne sudove ("Službeni list SFRJ", broj 29/91).

### **Stupanje na snagu**

#### **Član 12**

Ovaj pravilnik stupa na snagu osmog dana od dana objavljivanja u "Službenom listu Crne Gore".

**Broj: 330-57/2018-4**

**Podgorica, 3. maja 2018. godine**

**Ministarka,**

**Dragica Sekulić, s.r.**